

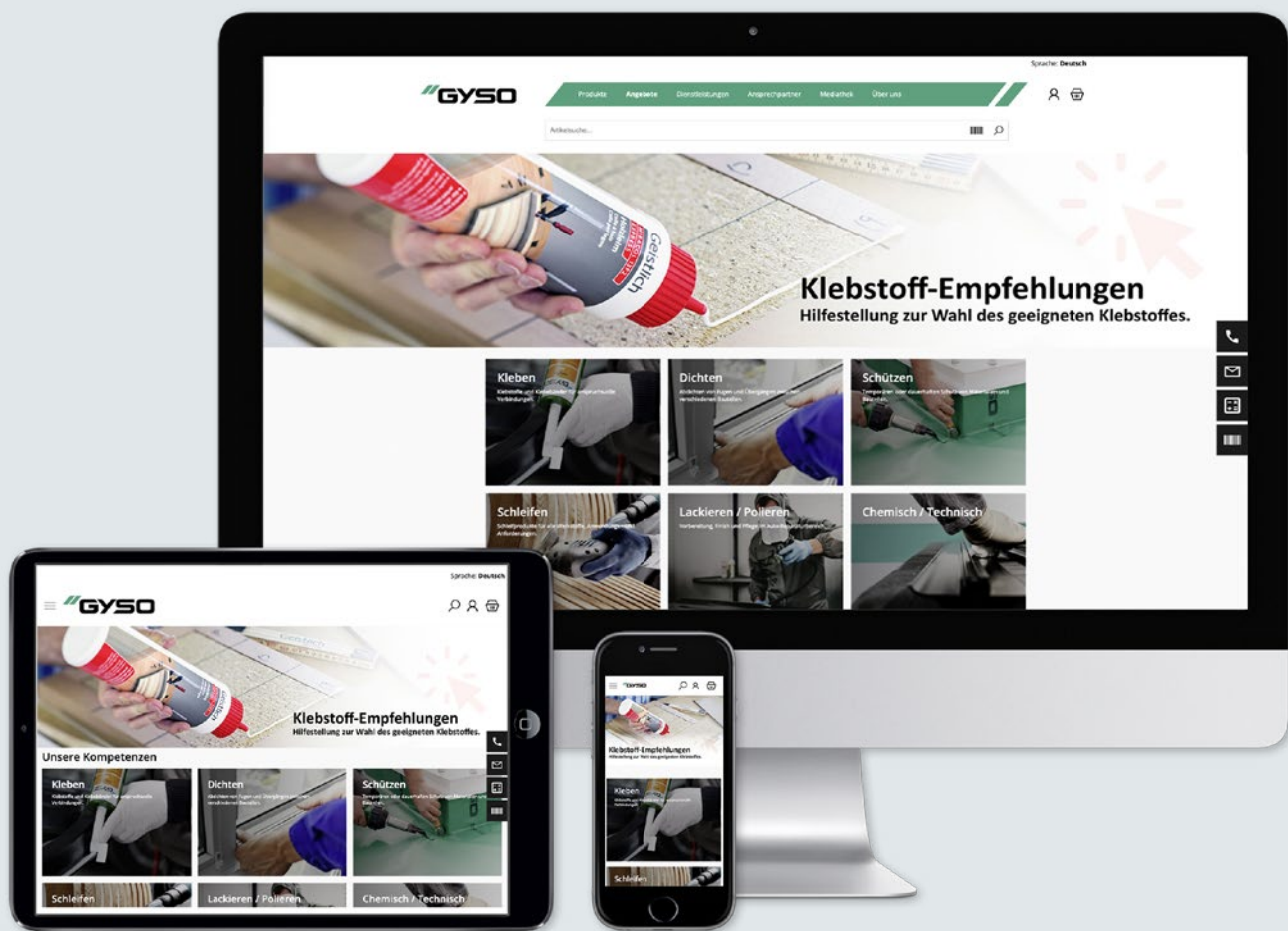
Geistlich Produktesortiment

Klebstoffe | Colles | Colla



Webshop

Bestellen Sie rund um die Uhr, bequem und einfach über unseren Webshop: www.gyso.ch



1. Dispersionsklebstoffe (Weissleime)	Standard Dispersionsklebstoffe	6	1.1
	Türen- und Fensterklebstoffe	7	1.2
	Oberflächenklebstoffe	9	1.3
	Spezial Dispersionsklebstoffe	10	1.4
	Klebstoffmatrix für Dispersionsklebstoffe	12	1.5
2. PUR Klebstoffe	PUR-Klebstoffe in der Flasche	14	2.1
	PUR-Klebstoffe im Schlauchbeutel	15	2.2
	PUR-Klebstoffe mit Zulassung DIBt	16	2.3
	Spezial PUR-Klebstoffe	17	2.4
	Klebstoffmatrix PUR-Klebstoffe	19	2.5
3. Schmelzklebstoffe (EVA und PUR Technologie)	EVA Granulat	22	3.1
	PUR Patronen	25	3.2
	Reiniger und Primer für Schmelzklebstoffe	27	3.3
	Klebstoffmatrix Schmelzklebstoffe	29	3.4
4. Montageklebstoffe	Montageklebstoffe	32	4.1
	Klebstoffmatrix Montageklebstoffe	34	4.2
5. Leimpulver	Leimpulver	36	5.1
	Klebstoffmatrix Leimpulver	37	5.2
6. Kontaktklebstoffe	Kontaktklebstoffe zum Sprühen	38	6.1
	Kontaktklebstoffe zum Spachteln/Pinseln	40	6.2
	Klebstoffmatrix Kontaktklebstoffe	41	6.3
7. Spezialklebstoff	Sekundenklebstoffe und Epoxid Klebstoffe	42	7.1
	Isolationsklebstoffe	44	7.2
	Weitere Spezialklebstoffe	45	7.3
8. Reparaturartikel	Reparaturartikel	46	8.1
9. Reiniger und Trennmittel	Reiniger und Trennmittel	48	9.1
10. Werkzeuge und Zubehör	Diverse Werkzeuge und Kaltex Produkte	49	10.1
	Montage Kaltex Hahn	53	10.2
11. Technische Hinweise	Normen, EC1 und weiteres	54	11.1

Geistlich Ligamenta



Schutzmassnahmen bei der Anwendung von Klebstoffen

Klebstoffe sind chemische Verbindungen aus unterschiedlichen, meist synthetisch hergestellten Rohstoffen. Je nach chemischer Zusammensetzung bergen die Klebstoffe unterschiedliche Gesundheitsrisiken. Die auf den Klebstoffen angebrachten Gefahrenhinweise sowie die Angaben auf dem Sicherheitsdatenblatt müssen unbedingt beachtet werden.

 Weissleime Dispersionsklebstoffe - Meist unbedenklich in der Anwendung und daher kennzeichnungsfrei - Tragen einer Schutzbrille empfohlen				
 PUR Klebstoffe (1K oder 2K) - nur in gut durchlüfteten Räumen verwenden - Tragen von Handschuhen und Schutzbrille unbedingt erforderlich				
 Pulverleim (Harnstoff-Formaldehyd Klebstoffe) - nur in gut durchlüfteten Räumen verwenden - Tragen von Handschuhen erforderlich - Tragen einer Schutzbrille empfohlen				
 Schmelzkleber EVA (maschinelle Verarbeitung) - Berührung mit heissem Klebstoff vermeiden - daher Tragen von Handschuhen empfohlen				
 Schmelzklebstoffe PUR - nur in gut durchlüfteten Räumen verwenden - Berührung mit heissem Klebstoff vermeiden - daher Tragen von Handschuhen empfohlen				
 Montageklebstoffe SMP Silikone etc. - nur in gut durchlüfteten Räumen verwenden - Tragen von Handschuhen empfohlen				
 Kontaktklebstoffe (meist lösemittelhaltig) - infolge VOC Dämpfen ist das Tragen einer Atemschutzmaske mit Aktivkohle erforderlich - gute Raumbelüftung sicherstellen (Zwangsdurchlüftung) - Tragen von Schutzbrille und Handschuhen erforderlich				
 Sekundenkleber (Cyanacrylatkleber) - nur in gut durchlüfteten Räumen verwenden - Tragen von Handschuhen empfohlen und Schutzbrille unbedingt erforderlich				

1. Dispersionsklebstoffe (Weissleime)

Standard Dispersionsklebstoffe	6	1.1
Türen- und Fensterklebstoffe	7	1.2
Oberflächenklebstoffe	9	1.3
Spezial Dispersionsklebstoffe	10	1.4
Klebstoffmatrix für Dispersionsklebstoffe	12	1.5





Konstruvit Original

Weissleim für Haushalt, Schule und zum Basteln. Klebt alle gängigen Bastelmaterialien wie Papier, Karton, Holz, Leder, Textilien, Filz, Kork usw. untereinander oder in verschiedenen Kombinationen.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
0892.6603.54	Flasche 50 g	weiss / transparent	20
0892.6603.56	Flasche 100 g	weiss / transparent	12
0892.6603.72	Flasche 100 g, Drehverschluss	weiss / transparent	12
0892.6603.70	Flasche 200 g	weiss / transparent	12
0892.6603.60	Flasche 750 g	weiss / transparent	12
0892.6603.63	Kanne 5 kg	weiss / transparent	1

Technische Angaben	
Offene Zeit (OZ)	5 Min.
Gesamt Wartezeit	8 Min.
Presszeit	20 Min.
Viskosität	ca. 7000 mPa·s (Brookfield +20 °C / 12 rpm)
pH-Wert	ca. 5
Wärme- / Wasserbeständigkeit	Ausreichend



Miracol 13F2 Express (6113)

Besonders schneller Holzleim mit langer offener Zeit und kurzer Presszeit. Für alle üblichen Holzarten, Holzwerkstoffe sowie Schichtstoff- und Holzverlegetplatten. Kaltwasserbeständiger PVAc-Weissleim (D2) mit langer offener Zeit und kurzer Presszeit. Für Anwendungen im Innenbereich mit allen üblichen Holzarten, Holzwerkstoffen sowie Schichtstoff- und Holzverlegetplatten.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1070.6113.53	Flasche 100 g	weiss / transparent	12
1070.6113.50	Flasche 300 g	weiss / transparent	12
1070.6113.01	Flasche 750 g	weiss / transparent	9
1070.6113.02	Kessel 5 kg	weiss / transparent	1
1070.6113.07	Kanister 10 kg	weiss / transparent	1
1070.6113.09	Kessel 25 kg	weiss / transparent	1

Technische Angaben	
Offene Zeit (OZ)	15 Min.
Gesamt Wartezeit	20 Min.
Presszeit	ca. 20 Min. bei +20 °C
Viskosität	ca. 11 000 mPa·s (Brookfield +23 °C / 20 rpm)
pH-Wert	ca. 7,5
Wärmebeständigkeit	EN 14257 ca. 4,5 N/mm ²
Wasserbeständigkeit	D2 (EN 204-D2)
Besonderes	Geeignet für Hochfrequenz.



Miracol 6360 Universal

Universell einsetzbarer Holzleim mit erhöhter Feuchtebeständigkeit D3. Für alle üblichen Holzarten, Holzwerkstoffe sowie Schichtstoff- und Holzverlegetplatten. Für Kalt- und Warmverleimungen, Kleben von Nut und Kamm bei Fertigparkett, Montageverleimungen, Korpus- und Brettfugenverleimungen, hochwertige Furnierarbeiten, Flächenverleimungen, Schlitz- und Zapfenverleimungen. Für Anwendungen im Innenbereich.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1002.6360.61	Flasche 750 g	weiss / transparent	9
1002.6360.02	Kessel 5 kg	weiss / transparent	1
1002.6360.07	Kanister 10 kg	weiss / transparent	1
1002.6360.09	Kanister 20 kg	weiss / transparent	1
1002.6360.04	Kessel 25 kg	weiss / transparent	1

Technische Angaben	
Offene Zeit (OZ)	ca. 8 Min.
Gesamt Wartezeit	15 Min.
Presszeit	ca. 10 Min. bei +20 °C
Viskosität	ca. 8000 mPa·s (Brookfield +23 °C / 20 rpm)
pH-Wert	ca. 5
Wärmebeständigkeit	+50 °C bis +55 °C (EN 14292)
Wasserbeständigkeit	D3 (EN 204-D3)
Besonderes	Geeignet für Hochfrequenz.

Miracol 8F1 Waterproof (6270)

Wasser- und wärmebeständiger Holzleim D3/D4, geeignet für den Fensterbau. Für alle üblichen Holzarten, Holzwerkstoffe sowie Schichtstoff- und Holzverlegetplatten. Geeignet für Klebverbindungen im holzverarbeitenden Gewerbe und Industrie mit erhöhter Feuchtigkeitsbeanspruchung wie z.B. bei Fenster- und Fassadenteilen im geschützten Aussenbereich. Erfüllt die Anforderungen des FFF an Klebstoffe (Leime) für Holz- und Holz-Metall-Fenster. Unter Beimischung von Miracol Härter 9504 erweiterbar auf Beanspruchungsgruppe D4.



1.2

Art.Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1100.6270.50	Flasche 300 g	weiss / transparent	12
1100.6270.01	Flasche 750 g	weiss / transparent	9
1100.6270.02	Kessel 5 kg	weiss / transparent	1
1100.6270.07	Kanister 10 kg	weiss / transparent	1
1100.6270.09	Kanister 20 kg	weiss / transparent	1
1100.6270.04	Kessel 25 kg	weiss / transparent	1
1114.9504.02	Dose 1 kg Härter 9504	transparent	1

Technische Angaben	
Offene Zeit (OZ)	ca. 8 Min.
Gesamt Wartezeit	15 Min.
Presszeit	bei +20 °C ca. 10 Min.
Viskosität	ca. 8500 mPa·s (Brookfield +23 °C / 20 rpm)
pH-Wert	ca. 3
Wärmebeständigkeit	63 °C bis 68 °C (EN 14292)
Wasserbeständigkeit	Ohne Miracol Härter 9504: EN 204-D3 Mit Miracol Härter 9504: EN 204-D4
Besonderes	Geeignet für Hochfrequenz. Erfüllt FFF-KKS-EMPA Richtlinie 08.03/2013 für Eckverbindungen, mit Miracol Härter 9504 für Lamellierung und Keilzinkung. >7 N/mm ² (EN 14257, WATT 91).



Miracol 6274

Holzleim, wasserfest D3/D4, geeignet für den Fensterbau. Fenster- und geschützte Fassadenteile. Für allgemeine Klebungen in der Holzindustrie mit erhöhter Feuchtigkeitsbeanspruchung.



Art.Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1085.6274.09	Kessel 25 kg	weiss / transparent	1

Technische Angaben	
Offene Zeit (OZ)	ca. 8 Min.
Gesamt Wartezeit	15 Min.
Presszeit	bei +20 °C ca. 10 Min.
Viskosität	ca. 2500 mPa·s (Brookfield +23 °C / 20 rpm)
pH-Wert	ca. 3
Wärmebeständigkeit	ca. +70 °C (EN 14292)
Wasserbeständigkeit	D3 (EN 204-D3 ohne Härter) D4 (EN 204-D4 mit Miracol Härter 9504)
Besonderes	Geeignet für Hochfrequenz. Erfüllt FFF-KKS-EMPA Richtlinie 08.03/2013 für Eckverbindungen, mit Miracol Härter 9504 für Lamellierung und Keilzinkung. >7 N/mm ² (EN 14257, WATT 91).



Dispersionsklebstoffe (Weissleime)

Türen- und Fensterklebstoffe



1.2



Miracol 6256 und Miracol Härter 9524

Schneller Holzleim mit Härter, geeignet für den Fensterbau, wasserfest D4. Miracol 6256 mit Härter 9524 wurde speziell für kurze Taktzeiten entwickelt. Geeignet für Klebeverbindungen im holzverarbeitenden Gewerbe und Industrie mit erhöhter Feuchtigkeitsbeanspruchung wie z.B. bei Fenster- und Fassadenteilen im geschützten Aussenbereich.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1000.6256.06	Kessel 25 kg Leim	weiss / grau	1
1116.9524.03	Dose 1,5 kg Härter	schwarz	1

Technische Angaben

Offene Zeit (OZ)	ca. 5 Min.
Gesamt Wartezeit	10 Min.
Presszeit	ca. 8 Min. (abhängig von Materialkombination)
Viskosität	ca. 2700 mPa·s (Brookfield +23 °C / 20 rpm)
pH-Wert	ca. 3
Wärmebeständigkeit	> 7 N/mm ² (EN 14257, WATT 91)
Wasserbeständigkeit	D4 (EN 204-D4) nur zusammen mit Härter 9524
Besonderes	Für kurze Taktzeiten geeignet. Erfüllt FFF-KKS-EMPA Richtlinie 08.03/2013 für Eckverbindungen, für Lamellierung und Keilzinkung.



Miracol 6258 1K D4

1K D4 Dispersionsklebstoff. Für Fenster und geschützte Fassadenteile. Für allgemeine Klebungen in der Holzindustrie mit erhöhter Feuchtigkeitsbeanspruchung.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1076.6258.09	Kessel 25 kg	weiss	1

Technische Angaben

Offene Zeit (OZ)	ca. 7 Min.
Gesamt Wartezeit	12 Min.
Presszeit	bei +20 °C ca. 10 Min.
Viskosität	ca. 6500 mPa·s (Brookfield +23 °C / 20 rpm)
pH-Wert	ca. 3
Wärmebeständigkeit	EN 14257: > 7 N/mm ²
Wasserbeständigkeit	D4 (EN 204-D4)
Besonderes	Erfüllt FFF-KKS-EMPA Richtlinie 08.03/2013 für Eckverbindungen für Lamellierung und Keilzinkung. Erfüllt EN 204-D4 und WATT 91 (> 7 N/mm ²). Geeignet für Hochfrequenz.

Zusätzliche Gebindegrößen auf Anfrage

Miracol 6260

Dispersionsklebstoff für Furnier- und Schichtstoffklebungen, schnell abbin-
dend, heiss härtend. Für anspruchsvolle Furnierarbeiten sowie allgemeine
Schichtstoff-Verklebungen wie CPL/HPL und Folien auf Holzwerkstoffe im
Möbel- und Innenausbau.

Art.Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1080.6260.02	Kessel 5 kg	weiss / transparent	1
1080.6260.09	Kessel 25 kg	weiss / transparent	1

Technische Angaben

Offene Zeit (OZ)	ca. 7 Min.
Gesamt Wartezeit	ca. 10 Min.
Presszeit	bei +20 °C ca. 15 Min. / bei +80 °C ca. 1 Min.
Viskosität	ca. 11 000 mPa·s (Brookfield +23 °C / 20 rpm)
pH-Wert	ca. 4,5
Wärmebeständigkeit	DIN EN 14257: > 7 N/mm ²
Wasserbeständigkeit	D2 (EN 204-D2)
Besonderes	Ab +50 °C kurze Presszeiten.



1.3

Miracol 6359

Dispersionsklebstoff für Furnier- und Schichtstoffklebungen, schnell abbin-
dend, heiss härtend D3. Für anspruchsvolle Furnierarbeiten sowie allgemeine
Schichtstoff-Verklebungen wie CPL/HPL und Folien auf Holzwerkstoffe im
Möbel- und Innenausbau.

Art.Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1001.6359.09	Kessel 25 kg	weiss / transparent	1

Technische Angaben

Offene Zeit (OZ)	ca. 7 Min.
Gesamt Wartezeit	ca. 10 Min.
Presszeit	bei +20 °C ca. 12 Min. / bei +80 °C ca. 40 Sek.
Viskosität	ca. 10 000 mPa·s (Brookfield +23 °C / 20 rpm)
pH-Wert	ca. 5,0
Wärmebeständigkeit	DIN EN 14257 ca. 6,5 N/mm ²
Wasserbeständigkeit	D3 (EN 204-D3)
Besonderes	Ab +50 °C kurze Presszeiten.



Dispersionsklebstoffe (Weissleime)

Spezial Dispersionsklebstoffe



1.4

Miracol 6285 Alu

Dispersionsklebstoff für Holz-Aluminium Verbunde, wasserfest D3. Zum Belegen von Holzwerkstoffen mit Aluminium, Blei, Kupfer und verzinktem Stahl (Zincor® DE01+ZE). Nicht geeignet für rostenden Stahl (St 37-2).

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1090.6285.02	Kessel 5 kg	weiss / transparent	1
1090.6285.09	Kessel 25 kg	weiss / transparent	1

Technische Angaben	
Offene Zeit (OZ)	ca. 8 Min.
Gesamt Wartezeit	15 Min.
Presszeit	bei +20 °C: 10 bis 60 Min., abhängig von Materialkombination und Oberflächengüte
Viskosität	ca. 8500 mPa·s (Brookfield +23 °C / 20 rpm)
pH-Wert	ca. 3
Wärmebeständigkeit	ca. +70 °C (EN 14292)
Wasserbeständigkeit	D3 (EN 204-D3)



Miracol 19C22 und Härter 9518

Dispersionsklebstoff, mit Härter für spezielle Oberflächen, z.B. nicht rostende Metalle, lackierte Oberflächen (PUR-, UV- und Nitrolacke), HPL (Dekorseite), PVC/ABS-Kanten usw.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
0997.6501.01	Dose 1 kg	weiss / transparent	12
0998.9518.19	Alu-Flasche 125 g	transparent	
0997.6501.02	Kessel 5 kg	weiss / transparent	1
0998.9518.18	Dose 625 g	transparent	
0997.6501.09	Kessel 25 kg	weiss / transparent	1

Technische Angaben	
Offene Zeit (OZ)	ca. 8 Min.
Gesamt Wartezeit	ca. 12 Min.
Presszeit	bei +20 °C ca. 60 Min., bei +45 °C ca. 25 Min.
Viskosität	ca. 8500 mPa·s (Brookfield +23 °C / 20 rpm)
pH-Wert	ca. 4,5
Wärmebeständigkeit	EN 14257: ca. 3 N/mm ² (mit Härter)
Wasserbeständigkeit	D3 (EN 204-D3) mit Zusatz von Härter 9518



Miracol 5903 Dübelleim

Dübelleim für den Düsenauftrag mit Hochdruckpumpen. Für Astausflick- und Dübeleintreibautomaten.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1033.5903.09	Kessel 25 kg	weiss	1

Technische Angaben	
Offene Zeit (OZ)	Lang
Gesamt Wartezeit	Lang
Presszeit	10 Min.
Viskosität	ca. 5000 mPa·s (Brookfield +20 °C / 20 rpm)
pH-Wert	ca. 6,5
Wärmebeständigkeit	Ausreichend
Wasserbeständigkeit	D2 (EN 204-D2)
Besonderes	Gut düsenfähig. Lange offene Zeit. Schnell abbindend. Leichte Reinigung.

Miracol 5904 Dübelleim

Holzleim, geeignet für Dübel- und Astflickautomaten. Für Astausflick- und Dübeleintreibautomaten.



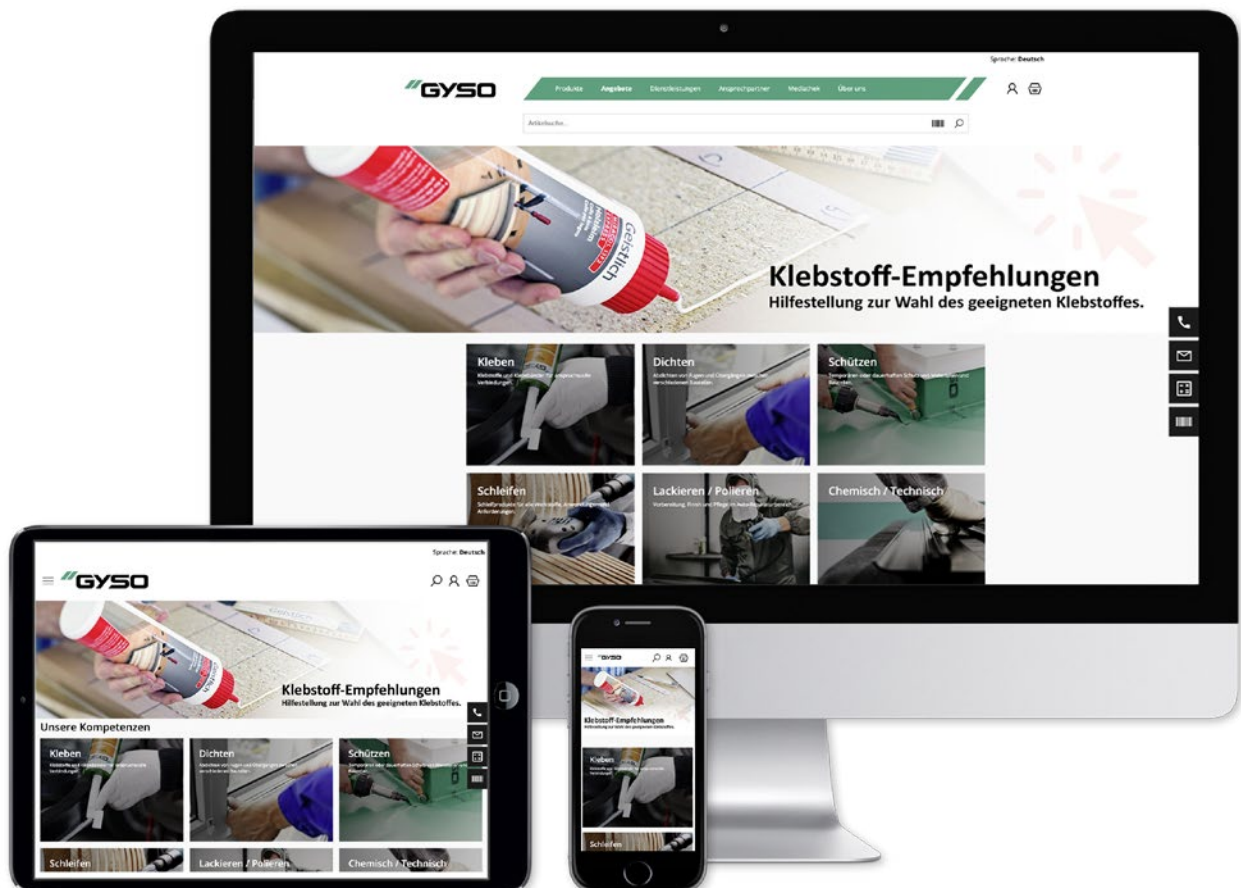
Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1034.5904.16	Kanister 10 kg	weiss	1

Technische Angaben	
Offene Zeit (OZ)	Lang
Gesamt Wartezeit	Lang
Presszeit	15 Min.
Viskosität	ca. 320 mPa-s (Brookfield +20 °C / 20 rpm)
pH-Wert	ca. 7
Wärmebeständigkeit	Ausreichend
Wasserbeständigkeit	D2 (EN 204-D2)
Besonderes	Gut düsenfähig. Lange offene Zeit. Nicht geeignet für Kunststoffdübel.



1.4

gyso.ch – nutzen Sie die Vorteile



Dispersionsklebstoffe (Weissleime)

Klebstoffmatrix für Dispersionsklebstoffe

1.5

	Dispersionsklebstoffe														
Einsatzbereich	Konstruvit Original, D1	Miracol 13F2, D2	Miracol 6360, D3	Miracol 8F1, D3	Miracol 8F1 mit 5% Härter 9504, D4	Miracol 6274, D3	Miracol 6258, 1K, D4	Miracol 6256, 2K, D3	Miracol 6260, D2	Miracol 6359, D3	Miracol 6285 Alu, D3	Miracol 19C22, D2	Miracol 19C22 mit Härter 9518, D3	Miracol 5903 Dübellleim, D2	Miracol 5904 Dübellleim, D2
	✓ = Geprüft und freigegeben △ = muss für Anwendung getestet werden In jedem Fall gelten die Technischen Angaben der Hersteller!														
Allg. Werkstattleim – Bankleim	△	✓	✓	✓											
ABS, PVC Kanten auf Holzwerkstoff					△							✓	✓		
Accoya-Holz (untereinander) *				△	✓	△	✓								
Alu auf Holzwerkstoff								✓			✓	✓	✓		
Blei auf Holzwerkstoff											✓	✓	✓		
CNS auf Holzwerkstoff											✓	✓	✓		
Desktop		✓	✓	✓	✓		✓								
Dübelverarbeitung automatisch														✓	✓
Fenster Eckverbindungen (FFF)				✓	✓	✓	✓	✓							
Fensterkanteln Herstellung (FFF)				✓			✓								
Furnier auf Holzwerkstoff		✓	✓	✓	✓		✓		✓	✓					
Furnierkanten auf Holzwerkstoff		✓	✓	✓	✓		✓								
Gipsfaserplatten *			✓	✓	✓	✓	✓								
Gummi auf Holzwerkstoff					△								△		
HPL auf Holzwerkstoff	△	✓	✓	✓	✓	△	✓	✓	✓	✓	△	✓	✓		
HPL auf nicht saugenden Oberflächen	Rücksprache erforderlich														
Kork auf Holzwerkstoff	✓	✓	✓	✓	✓	△	✓					✓	✓		
Kunststein/Keramik auf Holzwerkstoff				△	△							△	△		
Kunststoff auf Holzwerkstoff	Rücksprache erforderlich														
Leder auf Holzwerkstoff	✓														
Massivholz Verleimung		✓	✓	✓	✓	△	✓								
Massivholzkanten auf Holzwerkstoff		✓	✓	✓	✓	△	✓								
Meditate Tricoya (untereinander) *			△	△	△	△	✓	✓							
Naturstein/Beton auf Holzwerkstoff	Rücksprache erforderlich														
Purenit (untereinander) *			△	△	△	△									
Schaumstoffe auf Holzwerkstoff	✓														
Span- MDF- und Hartfaserplatten	△	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	△	△		✓	✓		
Stoff auf Holzwerkstoff	△	△													
Thermoholz (untereinander) *			△	△	△	△									
Weichfaserplatten auf Holzwerkstoff		✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓		✓	✓		
Zementspanplatten mit HPL/Furnier belegen *				✓	✓										
Türen im geschützten Aussenbereich				✓	✓	✓	✓	✓							

* Bitte Klebstoffempfehlung beachten!

2. PUR Klebstoffe

PUR-Klebstoffe in der Flasche	14	2.1
PUR-Klebstoffe im Schlauchbeutel	15	2.2
PUR-Klebstoffe mit Zulassung DIBt	16	2.3
Spezial PUR-Klebstoffe	17	2.4
Klebstoffmatrix PUR-Klebstoffe	19	2.5





Mirapur 9512 Super Rapid

Schnellhärtender PUR Holzklebstoff mit kurzer Presszeit, D4.

Art.Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1572.9512.18	Flasche 750 g	beige	9

Technische Angaben	
Offene Zeit (OZ)	10 Min.
Presszeit	ca. 30 Min.
Viskosität	ca. 24 000 mPa·s
Wärmebeständigkeit	ca. +140 °C (EN 14292)
Wasserbeständigkeit	D4 (EN 204-D4)
Besonderes	Nicht geeignet für Lärchenholz im Aussenbereich. Hohe Fugenfestigkeit für wärme-, wasser- und wetterbeständige Klebeverbindungen im Innen- und Aussenbereich. Klebt Holz- und Holzwerkstoffe und nicht brennbare Bauplatten.

2.1



Mirapur 9514

PUR Kleber, fließfähig.

Art.Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1574.9514.17	Flasche 500 ml	beige	6

Technische Angaben	
Offene Zeit (OZ)	20 Min.
Presszeit	ca. 45 Min.
Viskosität	ca. 2000 mPa·s
Wärmebeständigkeit	-30 °C bis +80 °C (kurzfristig bis +100 °C)
Wasserbeständigkeit	D4 (EN 204-D4)
Besonderes	Nicht geeignet für Lärchenholz im Aussenbereich. Hohe Fugenfestigkeit für wärme-, wasser- und wetterbeständige Klebeverbindungen im Innen- und Aussenbereich. Klebt Holz- und Holzwerkstoffe und nicht brennbare Bauplatten.



Mirapur 9515 Rapid

Schnellhärtender PUR Holzklebstoff, D4.

Art.Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1575.9515.18	Flasche 750 g	beige	9

Technische Angaben	
Offene Zeit (OZ)	25 Min.
Presszeit	ca. 75 Min.
Viskosität	ca. 4800 mPa·s
Wärmebeständigkeit	ca. +140 °C (EN 14292)
Wasserbeständigkeit	D4 (EN 204-D4)
Besonderes	Nicht geeignet für Lärchenholz im Aussenbereich. Hohe Fugenfestigkeit für wärme-, wasser- und wetterbeständige Klebeverbindungen im Innen- und Aussenbereich. Klebt Holz- und Holzwerkstoffe und nicht brennbare Bauplatten.

Mirapur 9520 Standard

PUR Holzklebstoff mit langer offener Zeit, D4.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1580.9520.50	Flasche 750 g	beige	9
1580.9520.02	Kanne 5 kg	beige	1

Technische Angaben	
Offene Zeit (OZ)	60 Min.
Presszeit	ca. 240 Min. (4 Std.)
Viskosität	ca. 1800 mPa·s
Wärmebeständigkeit	> +150 °C (EN 14292)
Wasserbeständigkeit	D4 (EN 204-D4)
Besonderes	Nicht geeignet für Lärchenholz im Aussenbereich. Hohe Fugenfestigkeit für wärme-, wasser- und wetter- beständige Klebeverbindungen im Innen- und Aussen- bereich. Klebt Holz- und Holzwerkstoffe und nicht brennbare Bau- platten.



2.2

Mirapur 9110

Standfester 1K PUR Holzklebstoff, Wasserfestigkeit D4 nach EN 204. Speziell geeignet für Holzelementbau. Sehr emissionsarm, erfüllt EMICODE EC1. Klebungen von Holz- und Holzwerkstoffen, die wasser- und wetterfest sein müssen. Bei harten Laubhölzern und harten Exoten ist eine Probeklebung unerlässlich.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1583.9110.04	Beutel 600 ml	beige	12

Technische Angaben	
Offene Zeit (OZ)	10 Min.
Presszeit	ca. 45 Min.
Viskosität	Pastös, standfest
Wärmebeständigkeit	EN 14292: >+135 °C
Wasserbeständigkeit	D4 (EN 204-D4)
Besonderes	Nicht geeignet für Lärchenholz im Aussenbereich. Rote Verschlussklammer.



Mirapur 9130

Standfester 1K PUR Holzklebstoff, Wasserfestigkeit D4 nach EN 204. Speziell geeignet für Holzelementbau. Sehr emissionsarm, erfüllt EMICODE EC1. Klebungen von Holz- und Holzwerkstoffen, die wasser- und wetterfest sein müssen. Bei harten Laubhölzern und harten Exoten ist eine Probeklebung unerlässlich.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1584.9130.04	Beutel 600 ml	beige	12

Technische Angaben	
Offene Zeit (OZ)	30 Min.
Presszeit	ca. 90 Min. (1,5 Std.)
Viskosität	Pastös, standfest
Wärmebeständigkeit	EN 14292: >+150 °C
Wasserbeständigkeit	D4 (EN 204-D4)
Besonderes	Nicht geeignet für Lärchenholz im Aussenbereich. Grüne Verschlussklammer.





Mirapur 9160

Standfester 1K PUR Holzklebstoff, Wasserfestigkeit D4 nach EN 204. Speziell geeignet für Holzelementbau. Sehr emissionsarm, erfüllt EMICODE EC1. Klebungen von Holz- und Holzwerkstoffen, die wasser- und wetterfest sein müssen. Bei harten Laubhölzern und harten Exoten ist eine Probeklebung unerlässlich.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1585.9160.14	Beutel 600 ml	beige	12

Technische Angaben	
Offene Zeit (OZ)	60 Min.
Presszeit	ca 180 Min. (3 Std.)
Viskosität	Pastös, standfest
Wärmebeständigkeit	EN 14292: > +150 °C
Wasserbeständigkeit	D4 (EN 204-D4)
Besonderes	Nicht geeignet für Lärchenholz im Aussenbereich. Blaue Verschlussklammer.

2.3



LOCTITE HB S309

1K-PUR Klebstoff zur Herstellung von tragenden Holzbauteilen. Offene Zeit 30 Minuten. Die LOCTITE HB S-Klebstoffe wurden für die Herstellung von Brett-schichtholz- und Keilzink-Verklebungen entwickelt und geprüft. Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung vom DIBt (Deutsches Institut für Bautechnik) für die Herstellung von tragenden Holzbauteilen.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1519.9533.04	Beutel 600 ml	beige	20

Technische Angaben	
Offene Zeit (OZ)	30 Min. (bei +20 °C / 65% r.F.)
Presszeit	ca. 75 Min. (+20 °C / 65% r.F.)
Viskosität	ca. 24 000 mPa·s (Brookfield +20 °C / 20 rpm)
Wärmebeständigkeit	EN 14292: > +150 °C
Wasserbeständigkeit	D4 (EN 204-D4)
Besonderes	Nicht geeignet für Lärche im Aussenbereich.



LOCTITE HB S709

1K-PUR Klebstoff zur Herstellung von tragenden Holzbauteilen. Offene Zeit 70 Minuten. Die LOCTITE HB S-Klebstoffe wurden für die Herstellung von Brett-schichtholz- und Keilzink-Verklebungen entwickelt und geprüft. Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung vom DIBt (Deutsches Institut für Bautechnik) für die Herstellung von tragenden Holzbauteilen.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1524.9537.04	Beutel 600 ml	beige	20

Technische Angaben	
Offene Zeit (OZ)	70 Min. (bei +20 °C / 65% r.F.)
Presszeit	ca. 175 Min. (+20 °C / 65% r.F.)
Viskosität	ca. 24 000 mPa·s (Brookfield +20 °C / 20 rpm)
Wärmebeständigkeit	EN 14292: > +150 °C
Wasserbeständigkeit	D4 (EN 204-D4)
Besonderes	Nicht geeignet für Lärche im Aussenbereich.

Mirapur 9500 Speed

Schnellhärtender Montage- und Konstruktionsklebstoff auf PUR Basis für innen- und aussen. Für wärme- und wasserbeständige Klebeverbindungen mit hoher mechanischer Festigkeit. Klebt fast alle Materialien in der Holz- und Möbelproduktion, im Bau- und Industriebereich sowie Carrosserie-, Fahrzeug-, Waggon- und Containerbau.

Art.Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1510.9500.04	Kartusche 310 ml	beige	12

Technische Angaben	
Offene Zeit (OZ)	ca. 5 Min.
Presszeit	ca. 30 Min.
Viskosität	Pastös, standfest
Wärmebeständigkeit	+110 °C
Wasserbeständigkeit	D4 (EN 204-D4)
Besonderes	Verklebung Aluminium: Nur auf chemisch vorbehandelten oder lackierten Oberflächen (eloxiert, phosphatiert, chromatiert), nicht auf Rohaluminium.



Mirapur 9595 Turbo

2K PUR Kleb- und Reparaturmasse für innen- und aussen. Ein echter Problemlöser zum Ausfüllen und Reparieren von z.B. ausgefranzten Bohr- löchern, zum Kleben verschiedenster Materialien sowie beim Verankern von Befestigungselementen. Er dient als Reparaturmasse für Holzwerkstoffe. Extrem schnelle Durchhärtung, leicht expandierend, fugenfüllend, schleif- und überlackierbar.

Art.Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1505.9595.18	Zwillingsspritze 25 ml	beige	20

Technische Angaben	
Topfzeit	ca. 1 Min.
Presszeit	ca. 5 Min.
Viskosität	Zähflüssig
Wärmebeständigkeit	+80 °C
Wasserbeständigkeit	D4 (EN 204-D4)
Besonderes	Vor der Anwendung ca. 2 cm ausdrücken, damit die zwei Komponenten gut vermischt sind.



GYSO-Druckluftpistole G-120

XL-Druckluftpistole für Schlauchbeutel

- für eine rückenschonende Verarbeitung im Stehen
- mit integriertem Druckreduzierventil
- für Schlauchbeutel 600 ml

Das integrierte Druckreduzierventil erlaubt die genaue Dosierung der Auftragsmenge.



Art. Nr. 8199.0120.10





Mirapur 9600 Ultra

Sehr schnellhärtender Montage- und Konstruktionsklebstoff auf PUR Basis. Für wärme- und wasserbeständige Klebeverbindungen mit sehr schneller Reaktionszeit und hoher Klebkraft. Für Montageklebungen im Innenausbau, Fussbodenleisten, Laminatverlegung. Für Holz- und Bauwerkstoffe, Keramik und Metallen im Innen- und Aussenbereich.

Art.Nr.	Dimension	VPE
1509.9600.04	Patrone 310 ml/460 g	12

Technische Angaben	
Offene Zeit (OZ)	max. 3 Min.
Presszeit	ca. 10 Min.
Viskosität	Pastös
Wärmebeständigkeit	+180 °C
Wasserbeständigkeit	D4 (EN 204)

2.4



Mirapur 9700 Fiber

Schnellhärtender, faserverstärkter Montage- und Konstruktionsklebstoff auf PUR Basis. Für wärme- und wasserbeständige Klebeverbindungen. Klebt fast alle Materialien in der Holz- und Möbelfabrikation, im Bau und Industriebereich, Carrosserie-, Fahrzeug-, Waggon- und Containerbau, Fahrzeugaufbauten, Metall-, Apparate- und Maschinenbau, Elektro-, Kunststoff, Lüftungs- und Klimatechnik usw.

Art.Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1508.9700.04	Patrone 310 ml/353 g	beige	12

Technische Angaben	
Offene Zeit (OZ)	max. 7 Min.
Presszeit	min. 20 Min.
Viskosität	Pastös, standfest
Wärmebeständigkeit	+180 °C (max. 30 Min.)
Wasserbeständigkeit	D4 (EN 204).



Mirapur 9618 2K PUR

2K PUR-Kleber, pastös, gut streichbar, wasserbeständig, lösemittelfrei, schwindfrei aushärtend. Fugenfüllend, nach erfolgter Aushärtung schleif- und überlackierbar. Für zähelastische Klebungen von saugenden und nicht-saugenden Werkstücken untereinander z.B. CPL/HPL, lackierte Oberflächen, kaschierte Holzwerkstoffe, Metalle, unbeschichtete Korkplatten etc. zur Herstellung von Sandwichelementen. Speziell geeignet für Renovationsarbeiten wie das Überbelegen von beschichteten Türen etc.

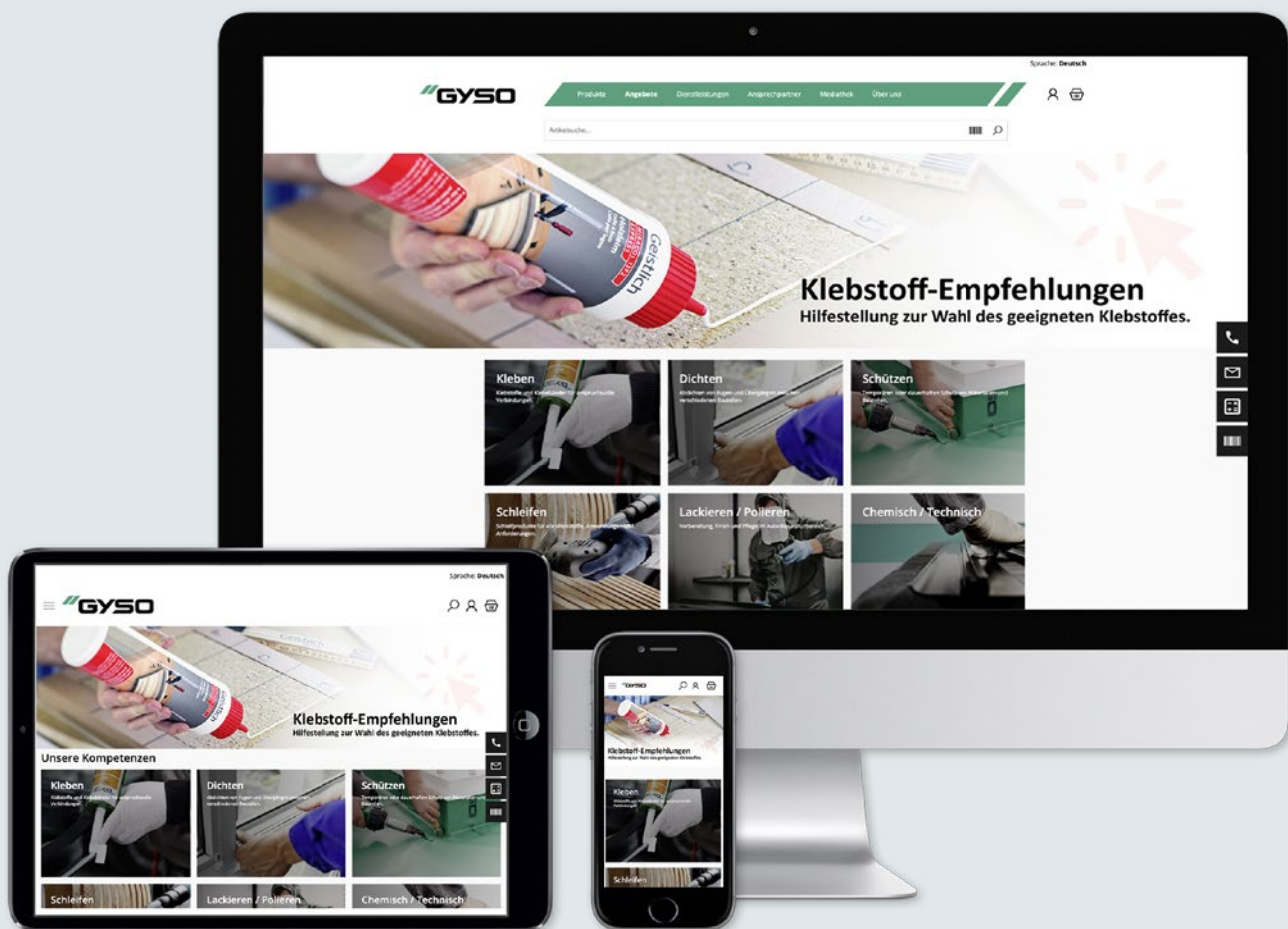
Art.Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1507.9618.03	Set: Kessel 4 kg (Komp. A) + Dose 800 g (Komp. B)	beige	1

Technische Angaben	
Mischverhältnis	100 (Komp. A) : 20 (Komp. B) / Angabe nach Gewicht
Topfzeit	ca. 270 Min. (bei +20 °C)
Offene Zeit	max. 60 Min.
Pressdruck erforderlich	ca. 0,015 N/mm ²
Funktionsfestigkeit	nach ca. 13 Std. Presszeit
Endfestigkeit	nach ca. 24 Std. (+20 °C / 50 % r.F.)
Viskosität	ca. 2100 mPa.s (für Spachtelauftrag)
Auftragsmenge	ca. 150–350g/m ²
Temperaturbeständigkeit	–30 °C bis +110 °C
Besonderes	Die Klebeflächen müssen gleichmässig fixiert sein. Klebeflächen müssen eben, sauber und fettfrei sein. Keine Lufteinschlüsse. Pressdruck bis zum Erreichen der Endfestigkeit erforderlich.

	PUR Klebstoffe												
	Mirapur 9512	Mirapur 9515	Mirapur 9520	Mirapur 9110	Mirapur 9130	Mirapur 9160	LOCTITE HB S309	LOCTITE HB S709	Mirapur 9500 Speed	Mirapur 9595 Turbo	Mirapur 9600 Ultra	Mirapur 9700 Fiber	Mirapur 9618 2K PUR
✓ = Geprüft und freigegeben △ = muss für Anwendung getestet werden In jedem Fall gelten die Technischen Angaben der Hersteller!													
Einsatzbereich													
Allg. Werkstattleim – Bankleim	△	△	△										
Accoya-Holz (untereinander) *	✓	✓	✓	✓	✓	✓	△	△	△		△	△	△
Alu auf Holzwerkstoff									△	△	△	△	△
Brandschutz Konstruktionsverleimung	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
CNS auf Holzwerkstoff									△	△	△	△	△
DIBt Zulassung							✓	✓					
Dreischichtplatten auf Holzwerkstoff	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
Fenster Eckverbindungen	✓	✓	✓	△	△	△							
Fensterkanteln Herstellung	✓	✓	✓	△	△	△							
Fugenüberbrückend										✓			✓
Furnierkanten auf Holzwerkstoff	△	△	△	△	△	△							
Gewindestangen in Massivholz													
Gipsfaserplatten auf Holzwerkstoff *	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓		✓	✓	✓
Gipsfaserplatten untereinander *	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓		✓	✓	✓
Hohlstellen ausfüllen										✓			✓
Holz im Aussenbereich	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
Kerto Q und Kerto S				✓	✓	✓	✓	✓					
Kunststoff auf Holzwerkstoff									△	△	△	△	△
Lärchenholz im Aussenbreich	Rücksprache erforderlich												
Löcher ausfüllen										✓			✓
Massivholz Verleimung	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
Massivholzkanten auf Holzwerkstoff	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
Meditate Tricoya (untereinander) *	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓		✓	✓	✓
Montagearbeiten									✓	✓	✓	✓	
Nichtsaugende Materialien										✓			✓
OSB auf Holzwerkstoff	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
Pressdruck nicht erforderlich										✓			✓
Purenit (untereinander) *				✓	✓	✓							
Span- MDF- und Hartfaserplatten	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
Thermoholz (untereinander) *	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
Türen im geschützten Aussenbereich	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
Türen im Innenbereich	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
Weichfaserplatten auf Holzwerkstoff	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓		✓	✓	✓

* Bitte Klebstoffempfehlung beachten!

gyso.ch – besuchen und profitieren



3. Schmelzklebstoffe (EVA und PUR Technologie)	EVA Granulat/Patronen	22	3.1
	PUR Granulat/Patronen	25	3.2
	Reiniger und Primer für Schmelzklebstoffe	27	3.3
	Klebstoffmatrix Schmelzklebstoffe	29	3.4



Miratherm 5107 / 5108 / 5109

Gefülltes EVA Schmelzklebergranulat für die Kantenanleimung. Niedrigviskos, universell einsetzbarer Schmelzklebstoff, sehr gute Benetzung, ergibt dichte Fuge, hohe Endfestigkeit der Verklebung, hohe Wärmestandfestigkeit, überfurnierbar, hohe Ergiebigkeit.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1797.5107.03	Miratherm 5107, Kessel 3,5 kg	natur	1
1797.5107.25	Miratherm 5107, Kessel 25 kg	natur	1
1798.5108.03	Miratherm 5108, Kessel 3,5 kg	weiss	1
1798.5108.25	Miratherm 5108, Kessel 25 kg	weiss	1
1799.5109.03	Miratherm 5109, Kessel 3,5 kg	schwarz	1
1799.5109.05	Miratherm 5109, Kessel 25 kg	schwarz	1

Technische Angaben	
Füllstoffe	Ja
Basis	Ethylen-Vinylacetat-Copolymere (EVA)
Verarbeitungstemperatur	+180 °C bis +200 °C
Viskosität	ca. 100 000 mPa·s bei +180 °C
Vorschubgeschwindigkeit	> 12 m/Min. (maschinenabhängig, Tests empfohlen)
Erweichungspunkt (Ring/Ball)	ca. +105 °C
Wärmebeständigkeit	ca. +90 °C
Wasserbeständigkeit	Ausreichend
Besonderes	Das geklebte Material kann unmittelbar nach der Klebung nachbearbeitet werden. Miratherm Primer 4345 ist ein Haftverbesserer auf Gipsfaserplatten. Miratherm Primer 4342 ist ein Haftverbesserer bei HPL und Massivholz.

3.1



Miratherm 5187 / 5188

EVA Schmelzklebergranulat für die Kantenanleimung. Füllstofffreier, mittelviskoser, universell einsetzbarer Schmelzklebstoff. Sehr gute thermische Beständigkeit, ergibt dichte Fuge (praktisch nicht sichtbar), sehr hohe Wärmestandfestigkeit, hohe Ergiebigkeit, sehr gute Benetzung, ermöglicht ruhige Oberfläche auch von hochflexiblen Kantenmaterialien, hohe Endfestigkeit der Verklebung.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1848.5187.03	Miratherm 5187, Kessel 3,5 kg	transparent	1
1848.5187.04	Miratherm 5187, Kessel 20 kg	transparent	1
1849.5188.03	Miratherm 5188, Kessel 3,5 kg	weiss	1
1849.5188.04	Miratherm 5188, Kessel 20 kg	weiss	1

Technische Angaben	
Füllstoffe	Nein
Basis	Ethylen-Vinylacetat-Copolymere (EVA)
Verarbeitungstemperatur	+180 °C bis +200 °C
Viskosität	ca. 140 000 mPa·s bei +180 °C
Vorschubgeschwindigkeit	> 12 m/Min. (maschinenabhängig, Tests empfohlen)
Erweichungspunkt (Ring/Ball)	ca. +110 °C
Wärmebeständigkeit	ca. +90 °C
Wasserbeständigkeit	Ausreichend
Besonderes	Das geklebte Material kann unmittelbar nach der Klebung nachbearbeitet werden. Miratherm Primer 4345 kann als Haftverbesserer auf Gipsfaserplatten eingesetzt werden. Miratherm Primer 4342 kann als Haftverbesserer bei HPL und Massivholz eingesetzt werden.

Miratherm 5145 (Handkantenmaschinen)

EVA Schmelzklebergranulat für die Kantenanleimung mit langsamen Vorschub. Besonders für mobile Kantenanleimgeräte mit Direktauftrag geeignet. Niedrigviskos, ergibt dichte Fuge, hohe Ergiebigkeit, sehr gute Benetzung.



Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1829.5145.14	Kessel 4,5 kg	natur	1

Technische Angaben	
Füllstoffe	Ja
Basis	Ethylen-Vinylacetat-Copolymere (EVA)
Verarbeitungstemperatur	+120 °C bis +140 °C
Viskosität	ca. 85 000 mPa·s bei +140 °C
Vorschubgeschwindigkeit	> 3 m/min. (maschinenabhängig, Tests empfohlen)
Erweichungspunkt (Ring/Ball)	ca. +85 °C
Wärmebeständigkeit	ca. +75 °C
Wasserbeständigkeit	Ausreichend
Besonderes	Das geklebte Material kann unmittelbar nach der Klebung nachbearbeitet werden. Miratherm Primer 4345 kann als Haftverbesserer auf Gipsfaserplatten eingesetzt werden. Miratherm Primer 4342 kann als Haftverbesserer bei HPL und Massivholz eingesetzt werden.



3.1





3.1

Miratherm 5110 / 5115 / 5120 / 5125

EVA Schmelzkleberpatronen für die Kantenanleimung (geeignet für 64 mm Patronenfach). Universell einsetzbarer Schmelzklebstoff, schnell aufschmelzend, sehr gute Benetzung.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1800.5110.01	Miratherm 5110, Patrone 333 g	schwarz	4
1800.5110.05	Miratherm 5110, Patrone 333 g	schwarz	45
1805.5115.02	Miratherm 5115, Patrone 333 g	weiss	12
1805.5115.05	Miratherm 5115, Patrone 333 g	weiss	45
1808.5120.02	Miratherm 5120, Patrone 333 g	natur	12
1808.5120.05	Miratherm 5120, Patrone 333 g	natur	45
1813.5125.01	Miratherm 5125, Patrone 333 g	braun	4

Technische Angaben	
Füllstoffe	Ja
Basis	Ethylen-Vinylacetat-Copolymere (EVA)
Verarbeitungstemperatur	+200 °C bis +220 °C
Viskosität	ca. 55 000 mPa·s bei +200 °C
Vorschubgeschwindigkeit	> 10 m/Min. (maschinenabhängig, Tests empfohlen)
Erweichungspunkt (Ring/Ball)	ca. +108 °C
Wärmebeständigkeit	ca. +90 °C
Wasserbeständigkeit	Ausreichend
Besonderes	Das geklebte Material kann unmittelbar nach der Klebung nachbearbeitet werden. Miratherm Primer 4345 kann als Haftverbesserer auf Gipsfaserplatten eingesetzt werden. Miratherm Primer 4342 kann als Haftverbesserer bei HPL und Massivholz eingesetzt werden.



Miratherm 5123

EVA Schmelzkleberpatronen für die Kantenanleimung (geeignet für 64 mm Patronenfach). Universell einsetzbarer Schmelzklebstoff, schnell aufschmelzend, sehr gute Benetzung.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1811.5123.01	Patrone 260 g	transparent	4
1811.5123.05	Patrone 260 g	transparent	45

Technische Angaben	
Füllstoffe	Nein
Basis	Ethylen-Vinylacetat-Copolymere (EVA)
Verarbeitungstemperatur	+200 °C bis +220 °C
Viskosität	ca. 75 000 mPa·s bei +200 °C
Vorschubgeschwindigkeit	> 10 m/Min. (maschinenabhängig, Tests empfohlen)
Erweichungspunkt (Ring/Ball)	ca. +110 °C
Wärmebeständigkeit	ca. +90 °C
Wasserbeständigkeit	Ausreichend
Besonderes	Das geklebte Material kann unmittelbar nach der Klebung nachbearbeitet werden. Miratherm Primer 4345 kann als Haftverbesserer auf Gipsfaserplatten eingesetzt werden. Miratherm Primer 4342 kann als Haftverbesserer bei HPL und Massivholz eingesetzt werden.

Miratherm 5127

Reaktiver PUR Schmelzkleber für gerade Kanten sowie Softforming (geeignet für 64 mm Patronenfach). Hohe Anfangsfestigkeit, chemische Vernetzung innerhalb weniger Tage. Sehr hohe Wärmestandfestigkeit (>+150 °C) und Kälteflexibilität, hervorragende Wasserbeständigkeit, ergibt dichte Fuge.



Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1815.5127.01	Miratherm 5127, Patrone 300 g	natur	6
1815.5127.99	Miratherm 5127, Patrone 300 g	weiss	6

Technische Angaben	
Füllstoffe	Wenig
Basis	Reaktiver PUR-Schmelzkleber
Verarbeitungstemperatur	ca. +150 °C
Viskosität	ca. 50 000 mPa·s bei +150 °C
Vorschubgeschwindigkeit	> 10 m/Min. (maschinenabhängig, Tests empfohlen)
Erweichungspunkt (Ring/Ball)	ca. +60 °C
Wärmebeständigkeit	ca. +150 °C
Wasserbeständigkeit	Ja
Besonderes	Das geklebte Material kann unmittelbar nach der Klebung nachbearbeitet werden. Max. Endfestigkeit in 2 bis 5 Tagen, je nach Material. Miratherm Primer 4345 kann als Haftverbesserer auf Gipsfaserplatten eingesetzt werden.



ø 63 mm

3.2

Miratherm 5129

Reaktiver PUR Schmelzkleber für gerade Kanten sowie Softforming. Hohe Anfangsfestigkeit, chemische Vernetzung innerhalb weniger Tage. Sehr hohe Wärmestandfestigkeit (>+150 °C) und Kälteflexibilität, hervorragende Wasserbeständigkeit, ergibt dichte Fuge.



Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1817.5129.01	Patrone 2 kg	weiss	8

Technische Angaben	
Füllstoffe	Wenig
Basis	Reaktiver PUR-Schmelzkleber
Verarbeitungstemperatur	+150 °C bis +170 °C
Viskosität	ca. 130 000 mPa·s bei +150 °C
Vorschubgeschwindigkeit	> 15 m/Min. (maschinenabhängig, Tests empfohlen)
Erweichungspunkt (Ring/Ball)	ca. +88 °C
Wärmebeständigkeit	ca. +150 °C
Wasserbeständigkeit	Ja
Besonderes	Das geklebte Material kann unmittelbar nach der Klebung nachbearbeitet werden. Max. Endfestigkeit in 2 bis 5 Tage, je nach Material. Miratherm Primer 4345 kann als Haftverbesserer auf Gipsfaserplatten eingesetzt werden.



ca. ø 125 mm



ca. ø 125 mm

Miratherm 5137 / 5139

Reaktiver PUR Schmelzkleber für gerade Kanten sowie Softforming. Hohe Anfangsfestigkeit, chemische Vernetzung innerhalb weniger Tage. Sehr hohe Wärmestandfestigkeit (>+150 °C) und Kälteflexibilität, hervorragende Wasserbeständigkeit, ergibt dichte Fuge.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1821.5137.02	Miratherm 5137G, Beutel 750 g (Granulat)	weiss	16
1821.5137.03	Miratherm 5137G, Beutel 750 g (Granulat)	weiss	1
1823.5139.02	Miratherm 5139G, Beutel 750 g (Granulat)	natur	16
1823.5139.03	Miratherm 5139G, Beutel 750 g (Granulat)	natur	1
1821.5137.01	Miratherm 5137, Patrone 2 kg	weiss	8
1823.5139.01	Miratherm 5139, Patrone 2 kg	natur	8

Technische Angaben	
Füllstoffe	Wenig
Basis	Reaktiver PUR-Schmelzkleber
Verarbeitungstemperatur	+120 °C bis +140 °C
Viskosität	ca. 40 000 mPa·s bei +150 °C
Vorschubgeschwindigkeit	> 15 m/Min. (maschinenabhängig, Tests empfohlen)
Erweichungspunkt (Ring/Ball)	ca. +82 °C
Wärmebeständigkeit	ca. +150 °C
Wasserbeständigkeit	Ja
Besonderes	Das geklebte Material kann unmittelbar nach der Klebung nachbearbeitet werden. Max. Endfestigkeit in 2 bis 5 Tage, je nach Material. Miratherm Primer 4345 kann als Haftverbesserer auf Gipsfaserplatten eingesetzt werden.

3.2



ca. ø 125 mm

Emissions-arm

Miratherm 5140 ME / 5142 ME

(senkt die Isocyanatdämpfe um bis zu 90%)

Reaktiver PUR Schmelzkleber für gerade Kanten sowie Softforming. Hohe Anfangsfestigkeit, chemische Vernetzung innerhalb weniger Tage. Sehr hohe Wärmestandfestigkeit (>+150 °C) und Kälteflexibilität, hervorragende Wasserbeständigkeit, ergibt dichte Fuge.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1824.5140.01	Miratherm 5140, Patrone 2 kg	natur	8
1826.5142.01	Miratherm 5142, Patrone 2 kg	weiss	8

Technische Angaben	
Füllstoffe	Wenig
Basis	Reaktiver PUR-Schmelzkleber
Verarbeitungstemperatur	+130 °C bis +150 °C
Viskosität	ca. 55 000 mPa·s bei +150 °C
Vorschubgeschwindigkeit	> 15 m/Min. (maschinenabhängig, Tests empfohlen)
Erweichungspunkt (Ring/Ball)	ca. +85 °C
Wärmebeständigkeit	ca. +150 °C
Wasserbeständigkeit	Ja
Besonderes	Das geklebte Material kann unmittelbar nach der Klebung nachbearbeitet werden. Max. Endfestigkeit in 2 bis 5 Tage, je nach Material. Miratherm Primer 4345 kann als Haftverbesserer auf Gipsfaserplatten eingesetzt werden.

Miratherm Cleaner 4

Reinigungsprodukt für PUR- und EVA Schmelzkleberanlagen. Sehr gute Reinigungswirkung für nicht vernetzte PUR-Schmelzkleber, sehr gute Benetzungseigenschaften.



Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
2744.5127.01	Patrone 200 g (ø 64 mm)	blau	6
2744.5127.03	Kessel 3,5 kg	blau	1
2744.5127.06	Kessel 20 kg	blau	1

Technische Angaben

Einsatzgebiet	Reiniger
Basis	Tenside
Verarbeitungstemperatur	+100 °C bis +170 °C
Reinigungstemperatur	ca. +120 °C
Viskosität	ca. 10000 mPa·s bei +130 °C
Erweichungspunkt (Ring/Ball)	ca. +75 °C
Wärmebeständigkeit	Keine
Wasserbeständigkeit	Keine
Besonderes	Zur besseren Erkennung blau eingefärbt.



Miratherm Cleaner 2

Reinigungsprodukt für PUR- und EVA Schmelzkleberanlagen. Sehr gute Reinigungswirkung für nicht vernetzte PUR-Schmelzkleber, sehr gute Benetzungseigenschaften.



Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
2742.5141.02	Patrone 1 kg	blau	1

Technische Angaben

Einsatzgebiet	Reiniger
Basis	Tenside
Verarbeitungstemperatur	+100 °C bis +170 °C
Reinigungstemperatur	ca. +120 °C
Viskosität	ca. 6500 mPa·s bei +130 °C
Erweichungspunkt (Ring/Ball)	ca. +72 °C
Wärmebeständigkeit	Keine
Wasserbeständigkeit	Keine
Besonderes	Zur besseren Erkennung blau eingefärbt.



3.3

PUR Cleaner ME

Reinigung von Schmelzbecken, Pumpen, Rohr- und Schlauchleitungen sowie Auftragsaggregaten einschliesslich Düsenauftragssystemen, insbesondere für die Entfernung von unvernetztem und vernetztem Polyurethan-Schmelzklebstoff sowie verbrannten Klebstoffresten.

Emissions-
arm



Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
2421.1500.00	Kanne 4 kg	farblos	1

Technische Angaben

Einsatzgebiet	Reiniger
Basis	Fettalkohole
Verarbeitungstemperatur	+120 °C bis +175 °C
Reinigungstemperatur	ca. +120 °C
Viskosität	20 bis 100 mPa·s, Brookfield
Flammpunkt	ca. +195 °C
Wärmebeständigkeit	Keine
Wasserbeständigkeit	Keine
Besonderes	Miratherm Cleaner ME kann mehrfach verwendet werden. Solange er bei Raumtemperatur fließfähig ist, kann er für weitere Reinigungsarbeiten zum Einsatz kommen.





Miratherm Cleaner All-in-one

Reinigung von Schmelzbecken, Pumpen, Rohr- und Schlauchleitungen sowie Auftragsaggregaten einschliesslich Düsenauftragssystemen, insbesondere für die Entfernung von unvernetztem und vernetztem Polyurethan-Schmelzklebstoff oder verbrannten Schmelzklebstoffresten.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
2420.1400.01	Patrone 1,4 kg	hellrot	8
2420.1400.02	Patrone 1,4 kg	hellrot	1

Technische Angaben	
Einsatzgebiet	Reiniger
Basis	Tenside
Verarbeitungstemperatur	+100 °C bis +150 °C
Flammpunkt	ca. +210 °C
Viskosität	ca. 6500 mPa·s bei +130 °C
Wärmebeständigkeit	Keine
Wasserbeständigkeit	Keine
Besonderes	Zur besseren Erkennung rot eingefärbt. Sehr gute Reinigungswirkung für nicht vernetzte PUR – Schmelzkleber. Speziell für Fassschmelzen, Schläuche, Düsen und Tankschmelzen.



Miratherm Primer 4342

Primer für die Vorbehandlung von Kanten. Massivkanten und Furniere (exotische und harzreiche Hölzer). Lamine wie CPL und HPL nach Vorversuchen.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
2042.4342.01	Flasche 500 g	farblos	8

Technische Angaben	
Einsatzgebiet	Primer
Basis	Wässrige Kunstharz-Dispersion ohne Lösungsmittel
Feuergefährlich	Nein
Viskosität	ca. 20 mPa·s (Brookfield, 20 rpm)
Verbrauch	20 bis 30 g/m ²
Ablüfzeit	mind. 1 Std.
Auftragsart	Schwamm, Pinsel, Spritzpistole
Besonderes	Der Primerauftrag sollte so gering wie möglich sein, höherer Primerauftrag führt zu keiner Verbesserung der Klebeverbindung, sondern eher zu geringerer Adhäsion und Wärmebeständigkeit. Nicht für Polyolefin- und Polyurethanklebstoffe geeignet.



Miratherm Primer 4345

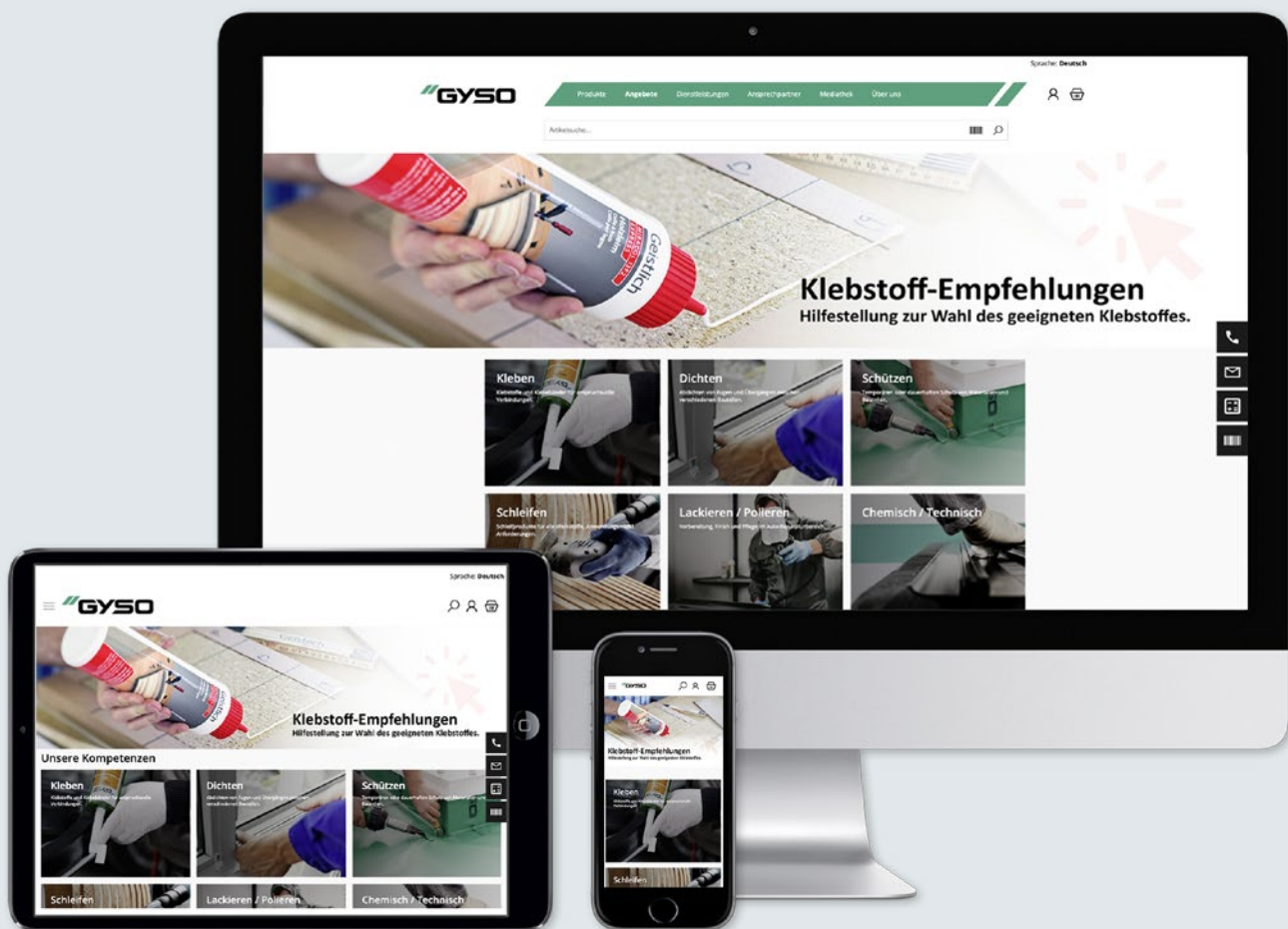
Miratherm Primer 4345 ist ein universelles Grundiermittel für die Haftverbesserung auf unbehandelten Holzflächen und Gipsplatten, insbesondere im Kantenbereich. Nur für den Innenbereich geeignet.

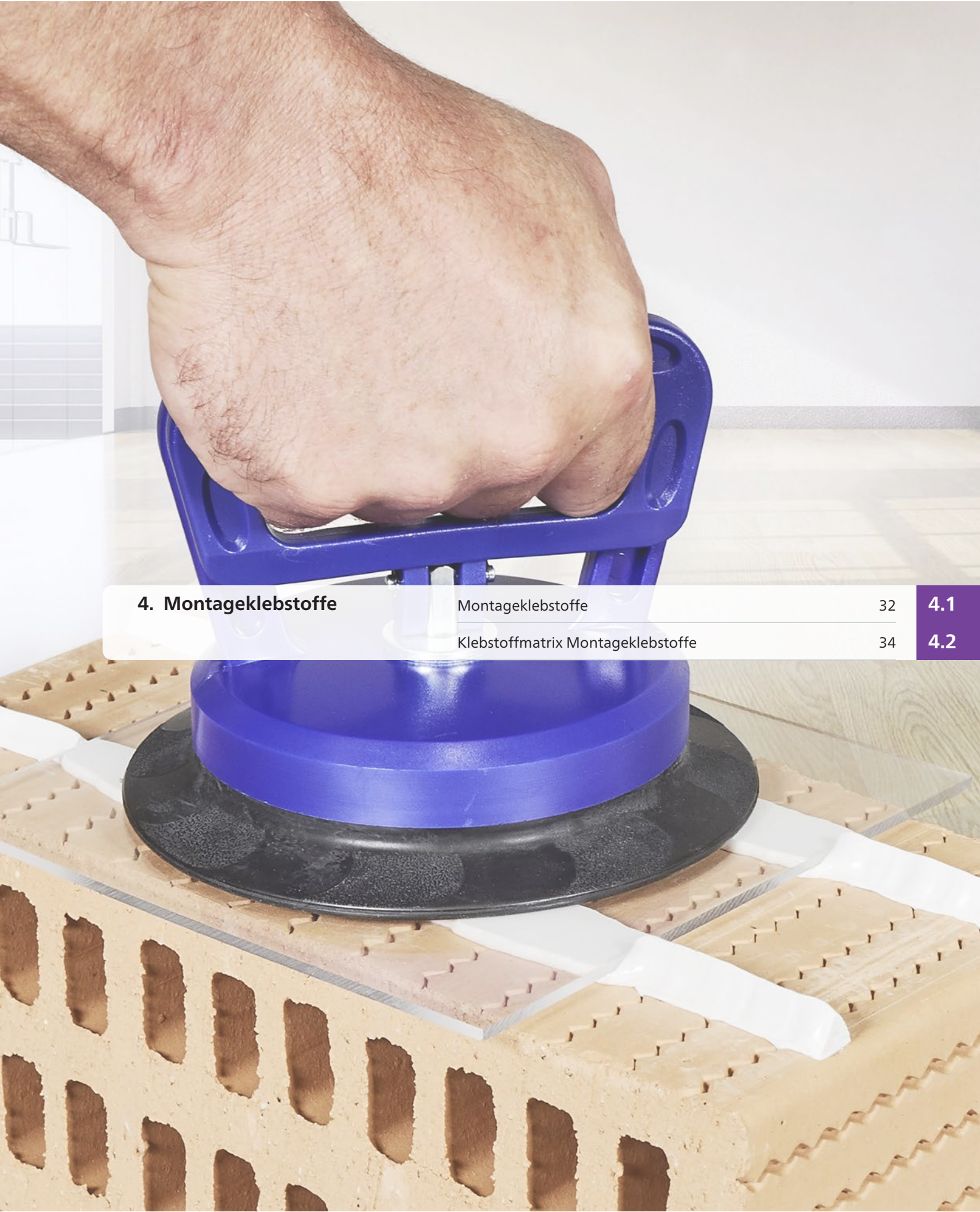
Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
2045.4345.01	Dose 0,9 kg	farblos	1
2045.4345.02	Kanne 4,5 kg	farblos	1

Technische Angaben	
Einsatzgebiet	Primer
Basis	Nitrocellulose / Kunstharz
VOC abgabepflichtig	89,4%
Feuergefährlich	Ja
Viskosität	ca. 1750 mPa·s
Verbrauch	80 bis 120 g/m ²
Ablüfzeit	nach 10–45 Min.
Auftragsart	Pinsel, Schwamm, Roller
Besonderes	Miratherm Primer 4345 haftet auf Kunstharz und hinterlässt Flecken. Falls zuerst belegt und danach die Kanten geprimert werden, die sichtbare Oberfläche reinigen bevor der Primer eingetrocknet ist.

	Schmelzklebstoffe												
	Miratherm 5107, 5108, 5109	Miratherm 5187, 5188	Miratherm 5110, 5115, 5120, 5125	Miratherm 5123	Miratherm 5145	Miratherm 5127	Miratherm 5137G, 5139G	Miratherm 5137, 5139	Miratherm 5129	Miratherm 5140, 5142	Miratherm Cleaner 2 & Cleaner 4	Miratherm Cleaner ME	Miratherm Cleaner all in one
✓ = Geprüft und freigegeben △ = muss für Anwendung getestet werden In jedem Fall gelten die Technischen Angaben der Hersteller! Einsatzbereich													
ABS Kanten	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
Alu Kanten						✓	✓	✓	✓	✓			
Aussen Anwendung						✓	✓	✓	✓	✓			
Badezimmer Bereich	△	△	△	△	△	✓	✓	✓	✓	✓			
Bearbeitungscenter					△								
Brandschutzplatten (nur mit Primer 4345)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
Flüssigreiniger												✓	
Furnier Kanten	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
Granulat EVA	✓	✓			✓								
Granulat PUR							✓						
Handkantenautomat					✓								
HPL Kanten	△	△	△	△	△	✓	✓	✓	✓	✓			
Innen Anwendung	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
Isocyanat frei	✓	✓	✓	✓	✓								
Isocyanat gering										✓			
Massivholz Kanten	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
Melamin Kanten	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
Füllstofffrei		✓		✓									
Füllstoffe vorhanden	✓		✓		✓								
Patronen 2 kg Blöcke								✓	✓	✓			
Patronen ø 63 mm			✓	✓		✓							
Postforming													
PP Kanten	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
Primer für Brandschutzplatten													✓
Primer für HPL Kanten													✓
Primer für schwer verklebbare Massivholzkanten													✓
Reiniger für Auftragsgeräte											✓	✓	
Reiniger für Klebstoffbecken											✓	✓	
Reinigung von EVA Produkten											✓	✓	
Reinigung von PUR Produkten											✓	✓	✓
Überlackierbar						✓	✓	✓	✓	✓			
Wärmebeständigkeit hoch						✓	✓	✓	✓	✓			
Wasserbeständigkeit hoch						✓	✓	✓	✓	✓			

gyso.ch – nutzen Sie die Vorteile





4. Montageklebstoffe	Montageklebstoffe	32	4.1
	Klebstoffmatrix Montageklebstoffe	34	4.2



Mirapur 9500 Speed

Schnellhärtender Montage- und Konstruktionsklebstoff auf PUR Basis für innen- und aussen. Für wärme- und wasserbeständige Klebeverbindungen mit hoher mechanischer Festigkeit. Klebt fast alle Materialien in der Holz- und Möbelproduktion, im Bau- und Industriebereich sowie im Carrosserie-, Fahrzeug-, Waggon- und Containerbau.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1510.9500.04	Kartusche 310 ml	beige	12
Technische Angaben			
Basis	PUR Klebstoff		
Eigenschaft	Hart nach Aushärtung		
Offene Zeit (OZ)	ca. 5 Min.		
Presszeit	ca. 30 Min.		
Viskosität	Pastös, standfest		
Wärmebeständigkeit	+110 °C		
Wasserbeständigkeit	D4 (EN 204-D4)		
Besonderes	Verklebung Aluminium: Nur auf chemisch vorbehandelten oder lackierten Oberflächen (eloxiert, phosphatiert, chromatiert), nicht auf Rohaluminium.		



Miraflex 9444 Elastic

Elastischer Montageklebstoff auf MS-Hybrid Basis für wärme- und wasserbeständige Klebeverbindungen mit hoher mechanischer Festigkeit für innen und aussen. Klebt fast alle Materialien in der Holz- und Möbelproduktion, im Bau- und Industriebereich sowie im Carrosserie, Fahrzeug-, Waggon- und Containerbau. Geeignet für Spiegelverklebungen, Fahrzeugaufbauten, Metall-, Apparate- und Maschinenbau, Elektro-, Kunststoff, Lüftungs- und Klimatechnik usw.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1632.9444.04	Kartusche 290 ml	weiss	12
Technische Angaben			
Basis	MS-Polymer		
Eigenschaft	Elastisch		
Offene Zeit (OZ)	max. 10 Min.		
Fixierzeit	24 Std für > 3 mm Schichtdicke (+23 °C / 55% RLF)		
Viskosität	Pastös, standfest		
Wärmebeständigkeit	+90 °C (kurzfristig bis +200 °C)		
Wasserbeständigkeit	Ausreichend		
Besonderes	Schnelle und dauerelastische Durchhärtung (> 3mm/24 h, Shore A ca. 50) schall- und vibrationsdämpfend, feuchtigkeithärtend, fugenfüllend, schleif- und überlackierbar, witterungs- und UV-beständig.		

Bostik H920 SUPERGRIP CLEAR (Ersatz für SUPERCLEAR)

Vielseitig anwendbarer einkomponentiger hochtransparenter Hybrid-Klebstoff. Superclear härtet mit Luftfeuchtigkeit zu einem elastischen Klebstoff mit sehr hoher Transparenz aus. Eignet sich für die elastische Verklebung unterschiedlicher Werkstoffe im Innenbereich, nicht für die Verklebung/Versiegelung von Kunst- und Naturstein geeignet.

Art.Nr.	Dimension	Farbe	VPE
0303.0761.00	Kartusche 300 g	glasklar	12

Technische Angaben

Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +40 °C
Temperaturbeständigkeit	-20 °C bis +100 °C
Bruchdehnung	ca. 250 %
Hautbildungszeit	ca. 15 Min.
Spez. Gewicht	1,05 g/cm ³
SHORE A-Härte	ca. 45
Besonderes	Lösemittel-, Silikon- und PCB-frei, geringer Schrumpf, anstrichverträglich und geruchsneutral.



Bostik H751 SUPERGRIP XTREM (Ersatz für High and Fast)

Bostik Supergrip XTREM ist ein vielseitig anwendbarer einkomponentiger Klebdichtstoff. Frei von Lösemitteln und Isocyanaten, sehr gut wetter- und UV-beständig. Metalle werden nicht angegriffen. Hervorragende Haftung, sogar auf leicht feuchten Oberflächen. Eignet sich für die elastische Verklebung unterschiedlicher Werkstoffe im Innen- und Außenbereich. Beton, Metalle, Zink, PVC, Keramik, Glas, Epoxidharz, Polyester und lackiertes Holz.

Art.Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1636.0761.99	Kartusche 450 g	weiss	12

Technische Angaben

Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +35 °C
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +100 °C
Hautbildungszeit	ca. 15 Min.
Bruchdehnung	> 100 %
SHORE A-Härte	ca. 60
Durchhärtung	ca. 2 mm/24h
Besonderes	Extrem hohe Anfangshaftung, (bis zu 270 kg/m ²), extrem hohe Endfestigkeit, (bis zu 370 kg/10 cm ²), klebt auch auf leicht feuchten Untergründen, lösemittelfrei.



	Montageklebstoffe			
	Mirapur 9500 Speed	Miraflex 9444	Super Clear	Supergrip Xtrem
✓ = Geprüft und freigegeben △ = muss für Anwendung getestet werden In jedem Fall gelten die Technischen Angaben der Hersteller! Einsatzbereich				
ABS, PVC Kanten aufleimen	△			
Accoya-Holz (untereinander)	✓			
Alu, CNS, Blei (nicht rostend)	✓	✓	△	△
Aussenbereich	△	△	△	△
Brandschutzkonstruktionen	✓	△		
Butylkautschuk		△		
Desktop		✓	△	△
EPS	✓	✓	✓	✓
Fiberglas		△		
Formteile	✓	✓		
Fugenüberbrückend		✓	✓	✓
Spiegelmontage		✓		
Gummi		△		
Holzwerkstoffe	✓	✓	✓	✓
HPL	✓	✓	✓	✓
Keramik, Stein, Beton	✓	✓	✓	✓
Kork	✓	✓		
Linoleum		✓		
Medite Tricoya (untereinander)	✓			
Nichtsaugende Materialien		△	△	△
Pressdruck nicht erforderlich		✓	✓	✓
Purenit (untereinander)	✓			
PUR-Hart- und Weichschaum	✓	✓		
Schaumgummi	△	△		
Schaumstoff	△	△	△	△
Teppich		✓		
Thermoholz (untereinander)	✓			
Überlackierbar	△	△		
Wärmebeständigkeit hoch	✓	✓		
Wasserbeständigkeit hoch	✓			
Weichfaserplatten	✓	✓		

5. Leimpulver	Leimpulver	36	5.1
	Klebstoffmatrix Leimpulver	37	5.2
6. Kontaktklebstoffe	Kontaktklebstoffe zum Sprühen	38/39	6.1
	Kontaktklebstoffe zum Spachteln/Pinseln	40	6.2
	Klebstoffmatrix Kontaktklebstoffe	41	6.3
7. Spezialklebstoffe	Sekundenklebstoffe und Epoxid Klebstoffe	42	7.1
	Isolationsklebstoffe	44/43	7.2
	Weitere Spezialklebstoffe	45	7.3
8. Reparaturartikel	Reparaturartikel	46/47	8.1
9. Reiniger und Trennmittel	Reiniger und Trennmittel	48	9.1
10. Werkzeuge und Zubehör	Diverse Werkzeuge und Kaltex Produkte	49–52	10.1
	Montage Kaltex Hahn	53	10.2
11. Technische Hinweise	Normen, EC1 und weiteres	54	11.1



Placol 4506

Furnierleimpulver für Heissverleimungen ab +50 °C, formaldehydarm E1. Der Leim hat sehr gute Benetzungseigenschaften, vor allem bei Problemfurnieren (Birke, Ahorn, Kiefer usw.), die Zugabe von Weissleim ist daher nicht mehr erforderlich.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1006.4506.02	Beutel 5 kg	beige	1
1006.4506.05	Karton 25 kg (5 x 5 kg)	beige	1

Technische Angaben

Basis	Harnstoff-Formaldehyd-Kondensationsprodukt mit redispergierbarem Dispersionspulver
Eigenschaft	ab +50 °C Verarbeitungstemperatur
Offene Zeit (OZ)	max. 15 min. (+23 °C / 50 % RLF)
Presszeit	+50 °C, 20 Min.
Topfzeit	+20 °C max. 8 bis 10 Std.
Wärmebeständigkeit	> +150 °C
Wasserbeständigkeit	D3 (EN 204-D3)



Placol 4507

Leimpulver für Heiss- und Kaltverleimungen. Für Holzkonstruktionen im Innenbereich und im geschütztem Aussenbereich, zum Verleimen von Vollholzteilen, zum Belegen von Kunstharzplatten (HPL) auf Holzwerkstoffe sowie allgemeine Verleimungen im Handwerk.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1007.4507.02	Beutel 5 kg	beige	1
1007.4507.05	Karton 25 kg (5 x 5 kg)	beige	1

Technische Angaben

Basis	Harnstoff-Formaldehyd-Basis
Eigenschaft	ab +18 °C Verarbeitungstemperatur
Offene Zeit (OZ)	20 bis 30 Min. je nach Material, Temperatur und Klebstoffmenge
Presszeit	+20 °C ca 4,5 Std.
Topfzeit	+20 °C max. 2 Std.
Wärmebeständigkeit	> +150 °C
Wasserbeständigkeit	D3 (EN 204-D3)

5.1



Placol Fugenleim 4520

Selbsthärtender Pulverleim für die Furnierfugenverleimung auf Längs- und Quersammensetzmaschinen. Dieses modifizierte Harnstoffharzcondensat ist sehr gut geeignet für die Direktbeleimung und die Vorbeleimung wenn längere Gebrauchszeiten der Leimflotte gewünscht sind.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1020.4520.01	Dose 1 kg	beige	1
1020.4520.02	Kessel 5 kg	beige	1

Technische Angaben

Basis	Harnstoffharz – Polycondensat
Eigenschaft	ab +180 °C Verarbeitungstemperatur
Presszeit	0,8–1,2 Sek.
Viskosität	2000–3500 mPa·s (via Mischungsverhältnis einstellbar)
Topfzeit	+20 °C ca. 7 Std.
Wärmebeständigkeit	> +150 °C
Wasserbeständigkeit	EN 204-D3
Besonderes	Leimanhaftungen an den Druckbalken und Heizschienen werden durch spezielle Additive im Pulverleim verhindert. Kann nur mit Maschine verarbeitet werden.

	Leimpulver		
	Placol 4506	Placol 4507	Placol 4520
✓ = Geprüft und freigegeben △ = muss für Anwendung getestet werden In jedem Fall gelten die Technischen Angaben der Hersteller! Einsatzbereich			
Accoya-Holz (untereinander)		✓	
Brandschutz Platten		✓	
Brandschutztüren		✓	
Einfärben mit Pulverbeize	✓	✓	✓
Emissionsklasse E1	✓		
Fenster Eckverbindungen		✓	
Fensterkanteln		✓	
Formteile		✓	
Furnier auf Holzwerkstoff, ab +18 °C		✓	
Furnier auf Holzwerkstoff, ab +50 °C	✓		
Furnier auf nicht saugende Oberfläche			
Furnier Fugen verkleben			✓
Furnierkanten auf Holzwerkstoff		✓	
Gipsfaserplatten untereinander *		✓	
Handauftrag	✓	✓	
HPL auf Holzwerkstoff, ab +18 °C		✓	
HPL auf nicht saugende Oberfläche			
Kork auf Holzwerkstoff	✓	✓	
Lärchenholz im Aussenbereich		✓	
Maschinelle Verarbeitung	✓	✓	✓
Massivholz Verklebungen		✓	
Massivholzkanten auf Holzwerkstoff		✓	
Medit Tricoya (untereinander) *		✓	
Purenit (untereinander) *		✓	
Span- MDF- und Hartfaserplatten		✓	
Thermoholz (untereinander) *		✓	
Türen im geschützten Aussenbereich	✓	✓	
Türen im Innenbereich	✓	✓	
Wärmebeständigkeit hoch	✓	✓	✓
Wasserbeständigkeit hoch	✓	✓	✓
Weichfaserplatten auf Holzwerkstoff		✓	

* Bitte Klebstoffempfehlung beachten!

Kontaktklebstoffe

Kontaktklebstoffe zum Sprühen



GLUKON® pro wmc (ersetzt Miranit 8059)

Kontaktklebstoff zum Sprühen, universell einsetzbar, lösungsmittelhaltig, für harte Materialien. Für Verklebungen von Holz- und Holzwerkstoffen, HPL, Stahl, Aluminium, Glas, Fiberglas, Filz, Papier, Karton, Teppich und Schaumstoffe.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1703.0500.00	Dose 500 ml	gelb-transparent	12
1703.1300.00	Flasche 13 kg	gelb-transparent	1

Technische Angaben

Basis	Styrol-Isopren-Styrol-Polymer
VOC abgabepflichtig	77 % Flasche, 83,5 % Spraydose
Wärmebeständigkeit	-30 °C bis +90 °C
Wasserbeständigkeit	Ausreichend
Besonderes	System funktioniert ohne Strom- oder Druckluftanschlüsse. Einfache und zeitsparende Anwendung.



GLUKON® prime (ersetzt Miranit 8069)

Kontaktklebstoff zum Sprühen, universell einsetzbar, lösungsmittelhaltig, für weiche Materialien. Für Verklebungen von Stoffen, Bezugstoffen, Schaumstoff, Spanplatten, Faserbaustoffplatten und Sperrholz geeignet.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1708.0500.00	Dose 500 ml	gelb-transparent	12
1708.1300.00	Flasche 13 kg	gelb-transparent	1

Technische Angaben

Basis	Styrol-Isopren-Styrol-Polymer
VOC abgabepflichtig	70 % Flasche, 86,5 % Spraydose
Wärmebeständigkeit	-30 °C bis +70 °C
Wasserbeständigkeit	Ausreichend
Besonderes	System funktioniert ohne Strom- oder Druckluftanschlüsse. Einfache und zeitsparende Anwendung.

6.1



GLUKON® premium plus

Kontaktklebstoff zum Sprühen für eine permanente Haftung verschiedener Materialien. Lösemittelhaltig, temperaturbeständig, lange offene Zeit, hohe Anfangs- sowie extrem hohe Endfestigkeit. Besonders gut geeignet für Formverklebungen und Verklebungen von Edelstahlblechen auf Plattenwerkstoffen.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1709.0500.00	Dose 500 ml	transparent	12
1709.1700.00	Flasche 17 kg	transparent	1

Technische Angaben

Basis	Styrol-Isopren-Styrol-Polymer
VOC abgabepflichtig	78 % Flasche, 79 % Spraydose
Wärmebeständigkeit	-30 °C bis +130 °C (kurzzeitig)
Wasserbeständigkeit	Ausreichend
Besonderes	System funktioniert ohne Strom- oder Druckluftanschlüsse. Einfache und zeitsparende Anwendung.



Zubehör zu GLUKON

Art. Nr.	Dimension	VPE
8110.8100.00	Pistole premium	1
8110.8100.02	Schlauch zu Auftragspistole, 3,7 m	1
8110.8100.10	Ersatzdüse für GLUKON Flasche	1
8110.8100.50	Handgriff für GLUKON Spraydosen	1
8110.8100.40	Handwagen für GLUKON Flasche	1

Miranit 8025 3 in 1

Universeller Sprühklebstoff für dauerhafte, korrigierbare oder wieder ablösbare Flächenverklebungen. Klebt schnell und sauber saugende- und nicht-saugende Materialien untereinander wie z.B. Papier, Textilien, Schaumstoff, Holz, Blech, Glas usw.



Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1695.8025.25	Dose 400 ml	beige	12

Technische Angaben	
Basis	Styrol Copolymer
VOC abgabepflichtig	80%
Wärmebeständigkeit	Ausreichend
Wasserbeständigkeit	Ausreichend
Besonderes	1. Dauerhaft: Beidseitig im Abstand von ca. 20 cm aufsprühen und mind. 10 Minuten ablüften lassen. Teile exakt einpassen und kurz aber kräftig anpressen. 2. Korrigierbar: Einseitig im Abstand von ca. 20 cm aufsprühen und sofort fügen. Die Position ist bis zu 5 Minuten korrigierbar, danach wird die Verklebung dauerhaft. Eine der beiden Klebeflächen muss saugfähig sein. 3. Ablösbar: Einseitig im Abstand von ca. 20 cm auf die wieder abzulösende Fläche aufsprühen. Mind. 20 Minuten ablüften lassen.



6.1

Kontaktklebstoffe

Kontaktklebstoffe zum Spachteln/Pinseln



Miranit Record 8020

Universeller Kontaktklebstoff für dauerhafte Flächenverklebungen. Klebt saugende- und nichtsaugende Materialien untereinander wie z.B. Holz, Holzwerkstoffe, HPL, Metallbleche, Leder, Mauerwerk, Schaumgummi, PUR-Hart- und Weichschaum, Butylkautschuk usw.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1480.8020.50	Tube 120 g	gelblich	24
1480.8020.01	Dose 650 ml	gelblich	12
1480.8020.02	Kanister 4,5 kg	gelblich	1
1480.8020.03	Kanne 9 kg	gelblich	1

Technische Angaben	
Basis	Polychloroprene
VOC abgabepflichtig	72,8 %
Viskosität	ca. 3000 mPa·s (Brookfield)
Wärmebeständigkeit	-30 °C bis +100 °C
Wasserbeständigkeit	Ausreichend
Besonderes	Beständig gegen Benzin, verdünnte Säuren und Laugen. Temperatur-, feuchtigkeits- und alterungsbeständig. Ideal für Reparaturarbeiten. Kann kalt und warm verarbeitet werden.



Miranit Verdüner 9711

Zu Miranit 8020 Record

Lösemittel zum Verdünnen von Miranit 8020 Record sowie zur Entfernung von Klebstoffresten und zur Reinigung von Arbeitsgeräten und Oberflächen.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
2685.9711.01	Dose 870 g (1 l)	transparent	12
2685.9711.02	Kanne 5,2 kg	transparent	1

Technische Angaben	
Basis	Ethylacetat
VOC abgabepflichtig	100 %
Viskosität	Dünnflüssig

6.2



Kontaktkleber Universal ohne Lösemittel

Dispersions-Kontaktklebstoff zum Verkleben von Kunstharzplatten, Aluminium- und Zinkblech, Polystyrol-Schaumplatten, Gummi, Kork, Linoleum, Filz, Gewebe usw. untereinander sowie auf Holz-, Span- und Hartfaserplatten.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
9137.7303.01	Dose 1 kg	blau-grün	6
9137.7303.02	Eimer 5 kg	blau-grün	1

Technische Angaben	
Basis	Latex eines Syntesekautschuks
Viskosität	ca. 15'000 mPa·s
Temperaturbeständigkeit	-30 °C bis max. 110 °C
Offene Zeit	bis 4 Std. (nach Klebstoffauftrag bei 20 °C)
Ablüftezeit	30-60 Min.
Auftragsmenge	mind. 120 g/m² pro Seite
Endfestigkeit	nach ca. 2-4 Tagen
Besonderes	Teile müssen nach dem Zusammenfügen verpresst werden. Nicht wasserbeständig.

	Kontaktklebstoffe					
✓ = Geprüft und freigegeben △ = muss für Anwendung getestet werden In jedem Fall gelten die Technischen Angaben der Hersteller! Einsatzbereich	GLUKON pro wmc	GLUKON prime	Miranit 8025	Miranit Record 8020	Miranit Verdünner 9711	Kontaktkleber Universal ohne Lösemittel
Ablösbar			✓			
Aluminium	✓	△	✓	✓		✓
Aussenbereich						
Bezugstoffe		✓	✓			✓
Butylkautschuk				✓		
Desktop	△	△		✓		△
Fiberglas				✓		
Filz		✓	✓	✓		✓
Formteile						
Furnier	△			△		△
Glas			✓			
Gummi	△	△	△	△		✓
Handauftrag				✓		✓
Holzwerkstoffe	✓	✓	✓	✓		✓
HPL	✓	△	△	✓		✓
Karton	✓	✓	✓	✓		✓
Kork	✓	△	△	✓		✓
Korrigierbar			✓			
Leder	✓	✓	△	✓		△
Linoleum	✓	△		✓		✓
Nichtsaugende Materialien	✓	✓	✓	✓		✓
Papier	△	△	✓			
PUR-Hart- und Weichschaum	△	✓	△	✓		△
Schaumgummi		△		△		
Schaumstoff	△	△	△	△		
Sprühkleber	✓	✓	✓			
Stahl - CNS	✓			✓		△
Teppich				✓		✓
Textilien		✓	✓			✓
Verdünnbar				✓		
VOC abgabepflichtig	✓	✓	✓	✓	✓	
Wärmebeständigkeit hoch				△		△
Wasserbeständigkeit hoch	△	△	△	△		

Spezialklebstoffe

Sekundenklebstoffe und Epoxid Klebstoffe



HG POWER GLUE Klebstoffkoffer

«Schweissnaht aus der Flasche» ist ein Spezialklebstoff für das Reparieren, Füllen, Formen und Verstärken verschiedenster Materialien. Verklebt Bruchstellen, Risse, Sprünge, Spalten und füllt Löcher. Die starke Klebkraft wird durch die einzigartige Kombination von Granulat und Klebstoff erreicht. Schnellhärtend, mechanisch stark belastbar, chemikalienresistent, überlackierbar, wasserfest, witterungs- und temperaturbeständig.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1297.8010.20	XXL Kofferset 7-teilig, schwarz	incolore/aluminium	1

Set bestehend aus:

- HG POWER GLUE Sekundenkleber auf Cyanacrylatbasis (20g Flasche)
- HG POWER GLUE Granulat (40g Flasche)
- HG Primer (15ml Flasche)
- HG Aktivator / Aushärtebeschleuniger (200ml Spraydose)
- HG Aktivator / Aushärtebeschleuniger (15ml Flasche)
- HG Cleaner / Klebstoffentferner (20ml Flasche)
- HG Epoxy Stick (universelle 2K-Reparaturknetmasse / 56g Stick)



HG POWER GLUE Schweissnaht

«Schweissnaht aus der Flasche» ist ein Spezialklebstoff für das Reparieren, Füllen, Formen und Verstärken verschiedenster Materialien. Verklebt Bruchstellen, Risse, Sprünge, Spalten und füllt Löcher. Die starke Klebkraft wird durch die einzigartige Kombination von Granulat und Klebstoff erreicht. Schnellhärtend, mechanisch stark belastbar, chemikalienresistent, überlackierbar, wasserfest, witterungs- und temperaturbeständig.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1290.0510.10	Kleber und Granulat 5/10g	farblos	10
1290.2040.10	Kleber und Granulat 20/40g	farblos	10
1290.2050.10	Granulat Flasche 40 g	weiss	1

Technische Angaben

Basis	Cyanacrylat (Flüssigkeit) / Siliciumoxyd (Granulat)
Farbe	Flüssigkeit: transparent / Granulat: weiss
Temperaturbeständigkeit	-45 °C bis +115 °C
VOC abgabepflichtig	0 %
Reaktionszeit	Sekundenschnelle Reaktion nach Benetzung des Granulats mit der HG POWER GLUE Flüssigkeit.

7.1



HG POWER GLUE Primer

Haftvermittler zur Vorbehandlung von schwer zu verklebenden Materialien wie z.B. Silikon, Teflon oder ölhaltigen Kunststoffen wie PP oder PE.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1292.8002.20	Flasche 15 ml inkl. Pinsel	farblos	25

Technische Angaben

Basis	Alyphatic amine in organischem Lösemittel
Farbe	farblos / transparent
VOC abgabepflichtig	99,5 %
Besondere	Geeignet für schwer zu verklebende Materialien wie PE, PP oder Teflon. Verbessert die Haftung z.B. Polyolefinen.

HG POWER GLUE Aktivator

Professioneller Aushärtebeschleuniger speziell für Industrieklebstoffe. Einsatz: bei suboptimalen Umgebungsbedingungen, dicken Klebstoffschichten, verkleben inaktiver Materialien oder für die Aushärtung ausgetretener Klebstoffe.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1294.8004.20	Flasche 15 ml inkl. Pinsel	farblos	24
1293.8003.20	Spray-Dose 200 ml	farblos	24

Technische Angaben

Basis	Organisches Produkt in löslicher Zusammensetzung
Farbe	farblos
VOC abgabepflichtig	100 % Spray, 99,5 % Flasche
Besonderes	Erhöht die Aushärtengeschwindigkeit von Sekundenklebern.



HG POWER GLUE Cleaner

Hochkonzentrierter Cleaner zur Reinigung/Vorbehandlung der zu verklebenden Teile, entfernt zuverlässig und spielend hartnäckige Klebstoffreste wie z.B. auf der Haut, Textilien oder auf der Tischplatte.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1295.8005.20	Flasche 20 ml	farblos	25

Technische Angaben

Basis	Aceton, 2-Propanon, Popanon, Ethylacetat
Farbe	farblos
VOC abgabepflichtig	100 %
Besonderes	Entfernt Klebstoffreste von den Händen, aus Polstern, von Kunststoffen und vielen anderen Materialien.





SILACOLL 100

Pastöser, gebrauchsfertiger, unbrennbarer Spezialklebstoff auf Basis von wasserlöslichen Silikaten. Geeignet für die Montage von Dämmplatten an Decken und Wänden ohne zusätzliche mechanische Befestigung.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1550.0850.00	Kartusche 500 g	crème	20
1550.1651.00	Kessel 15 kg	crème	1

Technische Angaben	
Offene Zeit (OZ)	3 Min. bei 8 °C, 50% RLF
Trocknungszeit	nach 10 Std. ist 50% der Endfestigkeit erreicht
Viskosität	ca. 30 000 – 45 000 mPa·s
Wärmebeständigkeit	+1000 °C (unbrennbar)
Wasserbeständigkeit	Keine
Besonderes	Temperaturbeständig bis > +1000 °C.



WOOD H944 XTREM (Ardaflex® Multi)

Vielweckklebstoff 1K Hybrid – für Wand- und Bodenflächen, anwendbar auf Metall, Aluminium, Stahl, Isolationen, usw.

Der Klebstoff ist gebrauchsfertig (Auftrag mit Zahnpachtel) und universell einsetzbar – auch für Kleinflächen, Parkett, Plättli oder Teppichbeläge, sehr gute Haftung.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
9250.1944.60	Kessel 15 kg	grauweiss	33

Technische Angaben	
Offene Zeit (OZ)	40 Min.
Trocknungszeit	ca. 12 Std.
Viskosität	Streichfähig/standfest
Wärmebeständigkeit	Ausreichend
Wasserbeständigkeit	Ausreichend
Besonderes	Kann auch in hohen Schichtdicken verarbeitet werden.



Styropor-Kleber

Zum Verkleben von Polystyrolplatten auf saugenden Untergründen.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1443.7206.01	Dose 1,5 kg	weiss	1
1443.7206.02	Kessel 5 kg	weiss	1

Technische Angaben	
Basis	Kunstharz-Dispersion
Fixierzeit	10–15 Min.
Viskosität	Pastös
Wärmebeständigkeit	–20 °C bis +100 °C
Wasserbeständigkeit	Ausreichend
Besonderes	Lösemittelfrei.

Miratherm 5111 Sticks

Sticks für Schmelzklebepistolen ø 11,3 mm. Passt in alle gängigen Schmelzklebepistolen. Für Holzwerkstoffe, Keramik, Polystyrol, Hart-PVC, ABS, Polyamid, Polyester, Leder, Papier und Textilien geeignet.



Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1780.3551.99	ø 12 mm x 200mm (Karton 2 kg)	transparent	1

Technische Angaben	
Füllstoffe	Ja
Basis	Ethylen-Vinylacetat-Copolymere (EVA)
Verarbeitungstemperatur	+140 °C bis +200 °C
Offene Zeit (OZ)	ca. 15 Sek.
Viskosität	ca. 11 000 mPa·s bei +180 °C
Erweichungspunkt (Ring/Ball)	ca. +94 °C
Wärmebeständigkeit	Ausreichend
Wasserbeständigkeit	Ausreichend
Besonderes	Für indirekten Lebensmittelkontakt geeignet. Das geklebte Material kann unmittelbar nach der Klebung nachbearbeitet werden.



Konstruvit Clear

Der schnelle Alleskleber, ideal für Haushalt, Modellbau, Werken, Basteln usw.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
0896.6280.52	Flasche 90 g	transparent	12

Technische Angaben	
Basis	Polyvinylacetat
VOC abgabepflichtig	67%
Viskosität	ca. 1200 mPa·s
Wärmebeständigkeit	bis +60 °C, je nach Belastung
Wasserbeständigkeit	Ausreichend
Besonderes	Der Kleber eignet sich für Leder, Textilien, Filz, Kork, Schaumstoff und für viele Kunststoffe.



Hautleim 3110

Warmleim, technische Gelatine. Für Hartholzfugenverleimungen, Schmirgelscheibenfabrikation, allgemeine Buchbinderei- und Kartontage-Arbeiten, anfeuchtbare Klebebänder und Trägergewebe.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
1753.3110.01	Dose 1 kg	braun	1
1753.3110.04	Kessel 4 kg	braun	1
1753.3110.07	Sack 25 kg	braun	1

Technische Angaben	
Offene Zeit (OZ)	Kurz, je nach Temperatur
Presszeit	Kurz (abhängig von Schichtdicke)
Viskosität	9,5 bis 11 mPa·s (12,5% Lösung bei +60 °C)
Wärmebeständigkeit	ca. +50 °C
Wasserbeständigkeit	Ausreichend
Besonderes	Die warme Gelatinelösung erstarrt bei Abkühlung selbst in geringer Konzentration zu einer Gallerte. Dieser Übergang von dem Sol- in den Gelzustand ermöglicht eine sehr schnelle Haftung ohne eigentlichen Trockenvorgang. Hierbei wird eine meist ausreichende Anfangsfestigkeit erreicht. Die höhere Endfestigkeit tritt nach Verflüchtigung des Wassers ein.





Miracol 9R1

Bindemittel für Flüssig-Holz (Plastisch-Holz). Zum Mischen mit 20–40% Holzstaub zu einer Paste. Paste zum Ausbessern beschädigter Stellen im Holz, zum Auskitten von Rissen, Ast-, Schrauben und Nagellöchern. Lässt sich nach der Erhärtung schleifen, hobeln oder sägen sowie beizen und nachlackieren.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
2689.3325.20	Dose 870 g (1'000 ml)	transparent	1

Technische Angaben	
Basis	Nitrocellulose
VOC abgabepflichtig	85%
Wärmebeständigkeit	Ausreichend
Wasserbeständigkeit	Ausreichend
Besonderes	Durch Wahl des Schleifstaubholzes kann der jeweilige Farbton genau hergestellt werden. Achtung: Nur für Innenanwendungen. Enthält brennbare Lösungsmittel.



Reparatur Kitt Metall 2K

Vielseitig verwendbare 2K Knetmasse. Speziell für schnelle Reparaturen und Verklebungen. Verwendung: Zum Ausbessern und Abdichten von Rissen und Löchern, Fehlbohrungen und ausgebrochenen Gewinden. Für die Reparatur an Ort und Stelle. Kann mechanisch bearbeitet werden.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
0880.9585.18	Stick 56 g	dunkelgrau	20

Technische Angaben	
Basis	Epoxidharz mit Metallpulver gefüllt
Topfzeit	3–4 Min.
Weiterverarbeitung	8–10 Min.
Wärmebeständigkeit	Temperaturbeständig bis +180°C, kurzzeitig bis +300°C
Wasserbeständigkeit	Ausreichend
Besonderes	Temperaturbeständig bis +180 °C, kurzfristig bis +300 °C. Einfache Applikation ohne Hilfsmittel.

Bostik A920 EXPRESSMÖRTEL

Expressmörtel ist eine hochwertige, sofort gebrauchsfertige Fugenmörtelmasse mit einem optimalen Haftungsspektrum für Anwendungen im Innen- und Außenbereich. Zur Verfugung und Reparatur von neuen und beschädigten Fugen und Rissen zwischen Streifen und Mauerwerk entwickelt. Auch zum Abdichten von Anschlussfugen zwischen Blei und Mauerwerk verwendbar. Zum Füllen von Ausbrüchen an Mauerwerk und Beton.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
0136.0761.10	Kartusche 300 ml	steingrau	12

Technische Angaben

Basis	Acryldispersion
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +40 °C
Shore-A-Härte	ca. 80
Volumenverlust	ca. 5 %
Standvermögen	Standfest < 2 mm
Spez. Gewicht	ca. 1,66 g/ml



Bostik A790 RISS ACRYL

Rissacryl ist eine hervorragend zu verarbeitende, standfeste, einkomponentige Acrylharzdispersion, die auch auf leicht feuchten Untergründen verarbeitetbar ist. Zum Verschluss von Rissen und Beschädigung in Putzfassaden, Wänden und Klinkerfugen. Sehr gut geeignet zum Ausbessern von Schadstellen (z.B. Bohrlöchern) an u.a. Dekorputzen und Raufasertapeten. Aufgrund der putzähnlichen, körnigen Struktur werden Risse im Putz optimal kaschiert. Für innen und aussen, strukturiert, schliesst Risse in Wand und Fassade, überstreichbar, lösemittelfrei.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
0158.0761.99	Kartusche 300 ml	weiss	12

Technische Angaben

Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +40 °C
Temperaturbeständigkeit	-20 °C bis +80 °C
Hautbildezeit	15 - 20 Minuten
Maximale Fugenbreite	20 mm
Zulässige Gesamtverformung	ca. 8 %
Durchhärtung	ca. 2 mm/24h abhängig von Luftfeuchtigkeit und Temperatur
SHORE A-Härte	ca. 25
Spez. Gewicht	ca. 1,70 g/cm³





Reiniger 9797

Universelles Reinigungsmittel für den industriellen Gebrauch. Reinigungsmittel für alle glatten Oberflächen wie z.B. Kunststoff, lackiertes Holz oder Metall. Mit guter Fettlösekraft, hinterlässt keine Schlieren und Rückstände. Optimal für die Reinigung von PUR Klebstoffresten im nichtabgebundenen Zustand sowie für die Düse der Spritzpistole von Miranit 8059 oder Miranit 8069.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
2423.9797.04	Flasche 1 l	transparent	1
2423.9797.05	Kanister 5 l	transparent	1

Technische Angaben	
Einsatzgebiet	Reiniger
Basis	Ethanol
VOC abgabepflichtig	99,9%
Viskosität	Flüssig
Besonderes	Greift ABS und PVC Kanten nicht an. Kann auch als PUR-Sperrmittel eingesetzt werden.



Acmos 1124 B

Trennmittel für das Verpressen von furnierten Oberflächen unter Verwendung von Harnstoff- und Melaminharz-Leimen. ACMOS 1124 B ist frei von Ölen und Silikonen. Es verträgt sich mit Beizen und Lacken. Selbst helle oder empfindliche Hölzer werden nicht verfärbt oder angegriffen.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
2774.9810.26	Kessel 5 kg		1

Technische Angaben	
Einsatzgebiet	Trennmittel
Basis	Keine Stoffe die gemäss Gefahrstoffverordnung als krebserregend gelten
VOC abgabepflichtig	89%
Viskosität	Pastös
Besonderes	Schützt die Oberflächen der Preßbleche; die furnierten Flächen kleben an den Preßblechen nicht an und Leimreste können leicht entfernt werden. Für alle Presstemperaturen auch über +120° C, geeignet. Neutral gegen Gummi. Sehr gute Hautverträglichkeit. Auch auf eloxierten Heizplatten/ Pressblechen einsetzbar.



Acmos Spray 100-2450

ACMOS 100-2450 ist frei von Silikonen und FCKW-Treibgas. Verhindert das Haften von Leimen und Klebstoffen und wirkt gegen Dexrinkleber, Dispersionsklebstoffe, Glutinleime, Haftkleber, Schmelzkleber, Weissleim, Phenol-, Melamin- und ähnliche Harze.

Art. Nr.	Dimension	Farbe	VPE
2776.9810.27	Dose 400 ml		12

Technische Angaben	
Einsatzgebiet	Trennmittel
Basis	Keine Stoffe die gemäss Gefahrstoffverordnung als krebserregend gelten
VOC abgabepflichtig	89%
Viskosität	Spraydose
Besonderes	Ideale Anwendung (Spray) auch bei schwer zugänglichen Bereichen. Auf die zu schützenden Flächen dünn aufsprühen. Für Kantenanleimmaschinen geeignet.

Handdruckpistole G-85

Art. Nr.	Bezeichnung	VPE
8187.0085.10	Leichte Ausführung, für Patronen 310 ml und Beutel 400 ml	1



Handdruckpistole G-110

Art. Nr.	Bezeichnung	VPE
8187.0110.20	Leichte Ausführung, für Beutel bis 600 ml	1



Druckluftpistole G-115

Art. Nr.	Bezeichnung	VPE
8225.1240.11	Geschlossene Version, für Beutel 600 ml	1



Druckluftpistole G-120

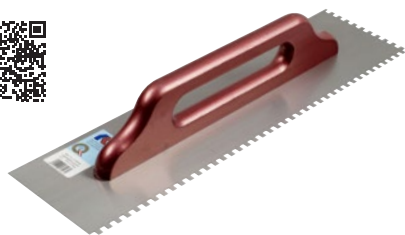
Art. Nr.	Bezeichnung	VPE
8199.0120.10	Geschlossene Version, extra lang, für Beutel 600 ml	1



MILWAUKEE Kartuschenpresse C18

Art. Nr.	Bezeichnung	VPE
8930.0018.20	Für Kartuschen 400 ml + (310 ml)	1
8930.0018.30	Für Beutel 600 ml	1





Auftragstraufel E6 / E19 (500 x 130 mm)

Art. Nr.	Dimension	VPE
8525.5013.06	E6 – 6/6/6 mm (500 x 130 mm)	1

Auftragstraufel E6
Auftragsmenge: ca. 2,5 kg/m² *



Zahnpachtel A5 (200 mm)

Art. Nr.	Dimension	VPE
8110.9904.23	A5 (200 mm)	1

Auftragsmenge: ca. 200 g/m² *



Zahnpachtel B3 (250 mm)

Art. Nr.	Dimension	VPE
8110.9904.25	B3 (250 mm)	1

Auftragsmenge: ca. 500–600 g/m² *



Auftragspachtel E4 (180 mm)

Art. Nr.	Dimension	VPE
8525.1240.85	E4 – 4/4/4 mm (180 mm)	1

Auftragsmenge: ca. 1,3 kg/m² *



Klebstoffspachtel (80 x 126 mm)

Art. Nr.	Dimension	VPE
8110.9904.45	A4/B3 (80 x 126 mm)	1

Auftragsmenge: ca. 500–600 g/m² *

Düsen

	Art.Nr.	Bezeichnung	Farbe	VPE
1	8110.9906.03	Spitzdüse	rot	1
2	9500.0740.45	Kartuschendüse verschliessbar	transparent	1
3	8110.9906.04	V-Düse mit Flansch	rot	1



Mehrlochdüse mit Adapter

Art.Nr.	Bezeichnung	Farbe	VPE
8110.9906.09	Mehrlochdüse mit Adapter	rot	1



Mehrlochdüse

Art.Nr.	Bezeichnung	Farbe	VPE
9500.0740.96	Mehrlochdüse	rot	1



Adapter

Art.Nr.	Bezeichnung	Farbe	VPE
8110.9906.01	Adapter zu Düsen	rot	1



Deckel mit Gewindespitze

Art.Nr.	Bezeichnung	Farbe	VPE
9500.9906.18	Deckel mit Gewindespitze	rot	1



Mischdüsen

	Art.Nr.	Bezeichnung	VPE
1	8110.9906.21	Mischdüse zu 9595 + 2K Epoxid Klebstoffe	5
2	8110.9906.25	Mischdüse zu LOCTITE CR 421	10



Werkzeuge und Zubehör

Diverse Werkzeuge und Kaltex Produkte



Kaltex Hahn

Art. Nr.	Bezeichnung	VPE
1 9506.9910.10	für 30 kg-/25 kg-Eimer mit Loch	1
2 9506.9920.20	Umrüstset zu Kaltex Hahn Typ 400	1
3 9500.9902.05	Adapter zu Kaltex Hahn (nur für Kanister)	1
4 9500.9902.04	Für 10 kg-/20 kg-Kanister	1



Klemmzangen (Spring Clamps)

Art. Nr.	Dimension	Anzahl pro Blister	VPE
9516.0200.20	Spannweite 30mm	2	1
9516.0100.10	Spannweite 60mm	2	1



Mischbecher mit Skala

Art. Nr.	Dimension	VPE
8517.1241.08	1300 ml	200



Schutzbrille BELLEVUE

Art. Nr.	Bezeichnung	VPE
9110.0210.10	BELLEVUE, mit seitlichem Schutz	12



FasaGrip 12 Nitril

Robuster und puderfreier Nitrilhandschuh zum Schutz gegen zahlreiche Öle, Fette und Chemikalien. Guter Nass- und Trockengriff dank genoppter Oberfläche.

Art. Nr.	Dimension	Stückzahl	VPE
8557.0100.05	Grösse S	Box 100 Stk.	1
8557.0100.10	Grösse M	Box 100 Stk.	1
8557.0100.20	Grösse L	Box 100 Stk.	1
8557.0100.30	Grösse XL	Box 100 Stk.	1
8557.0100.40	Grösse XXL	Box 100 Stk.	1

10.1



Silicone Cleaning Wipes

Art. Nr.	Bezeichnung	Farbe	VPE
2830.8370.00	Eimer 150 Tücher	weiss	4

Montage des Kaltexhahns auf 30 kg-/25 kg-Eimer

1. Deckel mit Klebeband sichern
2. Kessel auf die Seite legen



3. Rote Kappe wegschrauben
4. Kesselanschluss an Ring herausziehen



5. KALTEX System aufschrauben (Typ 200)



Um den 30 kg- und 25 kg-**Kessel** nutzen zu können, benötigen Sie den Kaltex Hahn Typ 200. Auch der Kaltex Hahn Typ 400 kann genutzt werden, nachdem dieser mit dem Fitting Set umgerüstet wurde.



Um die 10 kg- und 20 kg-**Kanister** mit einem Auslaufhahn nutzen zu können müssen Sie lediglich den Kaltex Hahn Typ 400 mit dem Adapter verschrauben. Danach wird das ganze System auf den jeweiligen Kanister geschraubt.

Dispersionsklebstoff im praktischen 10 kg und 20 kg Kanister mit Kaltex Hahn



Innovation trifft Altbewährtes

Die Kombination von Kanistern und dem bewährten und unübertroffenen Kaltexhahn ist neuartig. Die Montage am vollen Kanister sowie die Demontage sind nun ein Kinderspiel. Die Kanister sind arbeitphysiologisch optimiert, zudem sind sie platzsparend im Lager und beim Transport.

Ihre Vorteile:

- ✓ Einfaches Montieren und Demontieren des Kaltex Hahns
- ✓ Einfache Dosierung vom Klebstoff
- ✓ Auswechseln des leeren Kanisters innert Sekunden
- ✓ Klebstoffmenge stets ersichtlich
- ✓ Kanister kann von einer Person transportiert werden

Normen – die Basis für unsere Klebstoffentwicklungen

Normen welche sich auf die Qualität von Holzklebstoffen beziehen:

EN 204 bezieht sich auf ein Klassifizierungssystem von thermoplastischen Holzklebstoffen für nichttragende Anwendungen. Die Beanspruchungsgruppen ordnen die Leime nach ihren Mindestzugscherfestigkeitswerten und ihrem Verhalten unter Feuchtigkeits- und Wassereinwirkung:

D1	Geeignet für den Innenbereich, wobei die Holzfeuchte unter 15% bleiben muss.
D2	Geeignet für den Innenbereich mit gelegentlicher kurzzeitiger Wasser- bzw. Kondenswassereinwirkung, wobei die Holzfeuchte maximal 18% erreichen darf.
D3	Geeignet für den Innenbereich mit häufig kurzzeitiger Wassereinwirkung oder hoher Luftfeuchte. Geeignet für den Aussenbereich ohne Aussetzung einer direkten Bewitterung.
D4	Geeignet für den Innenbereich mit häufig und lang anhaltender Einwirkung von abfliessendem Wasser bzw. Kondenswasser. Im Aussenbereich und der Witterung ausgesetzt mit angemessenem Oberflächenschutz.

EN 14257 (WATT'91) definiert das Prüfverfahren zur Bestimmung der Wärmebeständigkeit eines Klebstoffes. Gemessen wird die Zugscherfestigkeit des Klebstoffs bei +80 °C in N/mm².

EN 14257 legt keine Mindestanforderung fest. Durchgesetzt hat sich ein Wert von >7 N/mm².

EN 14292 definiert das Prüfverfahren zur Bestimmung der Wärmebeständigkeit von Holzklebstoffen bei statischer Belastung und ansteigender Temperatur. Gemessen wird die Temperatur in °C bei welcher die der Norm entsprechende Klebverbindung bricht.

GEV – Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V.



Gerade weil Menschen immer mehr Zeit in Gebäuden verbringen, wird die Frage nach Art und Menge an Emissionen, die aus Werkstoffen an Wand und Boden in die Raumluft gelangen, immer drängender.

Daher haben sich namhafte deutsche Hersteller von Bodenbelagsklebstoffen entschlossen, möglichst emissionsarme Verlegewerkstoffe zu entwickeln und im Markt zu fördern. Zur Schaffung einer verbindlichen Grundlage wurde im Februar 1997 die «Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe e.V.» (GEV) gegründet. Mit dem Ziel, Verbrauchern, Handwerkern, Planern, Architekten und Händlern eine Orientierung über die im Markt erhältlichen emissionsarmen Systeme und Technologien zu geben, schufen sie mit dem EMICODE® ein geschütztes, wettbewerbsneutrales Klassifizierungssystem für Verlegewerkstoffe. Die GEV fungiert als die zugehörige Lizenzierungs- und Kontrollinstanz.



Siegel steht für sehr emissionsarme Produkte, welche höchste Umwelt- und Gesundheitsansprüche erfüllen.

(Markenrechtlich geschützte Umweltzeichen von GEV)

A

Acmos 1124 B	48
Acmos Spray 100-2450.....	48
Adapter.....	51
Auftragspachtel/Auftragstraufel.....	50

B

Bostik A790 RISS ACRYL	47
Bostik A920 EXPRESSMÖRTEL	47
Bostik H751 SUPERGRIP XTREM (Ersatz f.High and Fast).....	33
Bostik H920 SUPERGRIP CLEAR (Ersatz f. Supeclear)	33

D

Deckel mit Gewindespitze	51
Druckluftpistole	49
Düsen	51

G

GLUKON® premium plus	38
GLUKON® prime (ersetzt Miranit 8069)	38
GLUKON® pro wmc (ersetzt Miranit 8059).....	38

H

Handdruckpistole.....	49
Handschuhe FasaGrip 12 Nitril.....	52
Hautleim 3110	45
HG POWER GLUE Aktivator	43
HG POWER GLUE Cleaner	43
HG POWER GLUE Klebstoffkoffer	42
HG POWER GLUE Primer	42
HG POWER GLUE Schweissnaht.....	42

K

Kaltex Hahn	52
Kartuschenpresse	49
Klebstoffspachtel (80 x 126 mm).....	50
Klemmzangen (Spring Clamps)	52
Konstruvit Clear	45
Konstruvit Original.....	6
Kontaktkleber Universal ohne Lösemittel	40

L

LOCTITE HB S309.....	16
LOCTITE HB S709.....	16

M

Mehrlochdüse	51
Mehrlochdüse mit Adapter	51
Miracol 8F1 Waterproof (6270)	7
Miracol 9R1	46
Miracol 13F2 Express (6113)	6
Miracol 19C22 und Härter 9518	10
Miracol 5903 Dübelkleim	10
Miracol 5904 Dübelkleim	11
Miracol 6256 und Miracol Härter 9524.....	8
Miracol 6258 1K D4.....	8
Miracol 6260.....	9
Miracol 6274.....	7
Miracol 6285 Alu.....	10
Miracol 6359.....	9
Miracol 6360 Universal	6
Miraflex 9444 Elastic	32

Miranit 8025 3in1.....	39
Miranit Record 8020.....	40
Miranit Verdünner 9711	40
Mirapur 9110	15
Mirapur 9130	15
Mirapur 9160	16
Mirapur 9500 Speed.....	17, 32
Mirapur 9512 Super Rapid	14
Mirapur 9514	14
Mirapur 9515 Rapid.....	14
Mirapur 9520 Standard	15
Mirapur 9595 Turbo	17
Mirapur 9600 Ultra	18
Mirapur 9618 2K PUR.....	18
Mirapur 9700 Fiber	18
Miratherm 5107 / 5108 / 5109.....	22
Miratherm 5110 / 5115 / 5120 / 5125.....	24
Miratherm 5111 Sticks.....	45
Miratherm 5123	24
Miratherm 5127	25
Miratherm 5129	25
Miratherm 5137 / 5139.....	26
Miratherm 5140 ME / 5142 ME	26
Miratherm 5145 (Handkantenmaschinen)	23
Miratherm 5187 / 5188.....	22
Miratherm Cleaner 2	27
Miratherm Cleaner 4	27
Miratherm Cleaner All-in-one.....	28
Miratherm Primer 4342.....	28
Miratherm Primer 4345.....	28
Mischbecher mit Skala	52
Mischdüsen.....	51

P

Placol 4506.....	36
Placol 4507.....	36
Placol Fugenleim 4520	36
PUR Cleaner ME	27

R

Reiniger 9797	48
Reparatur Kitt Metall 2K.....	46

S

Schutzbrille BELLEVUE	52
SILACOLL 100	44
Silicone Cleaning Wipes	52
Styropor-Kleber	44

W

WOOD H944 XTREM (Ardaflex® Multi).....	44
--	----

Z

Zahnpachtel	50
Zubehör zu GLUKON	38

Klebstoffe | Colles | Colla



GYSO AG | CH-8302 Kloten
Steinackerstrasse 34
Tel. +41 43 255 55 55
Fax +41 43 255 55 65
info@gyso.ch



GYSO SA | CH-1023 Crissier
Chemin du Closalet 20
Tél. +41 21 637 70 90
Fax +41 21 637 70 97
crissier@gyso.ch